



РУССКИЕ КРАСКИ



АВТОРЕМОНТНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ

**ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**



РУССКИЕ КРАСКИ

Основанная ещё в 19 веке, компания «Русские краски» вот уже более 180 лет является одним из центров лакокрасочного производства России.

Сегодня **«Русские краски» - это современный завод**, располагающий большими производственными мощностями и ежегодно осваивающий инновационные технологии производства лакокрасочных покрытий и связующих.

В основе успеха компании — высокий уровень оснащённости производства, широкий ассортимент выпускаемой продукции, клиентоориентированность и профессионализм каждого сотрудника.



С 2011 «Русские краски» входят в **сотню крупнейших лакокрасочных компаний мира**.



«Русские краски» располагают **одним из крупнейших научно-исследовательских центров в области лакокрасочных покрытий** в России.



«Русские краски» неоднократно награждались премией Правительства Ярославской области как **лучшее химическое предприятие региона**.

1200
сотрудников

1838 год
основания
компании

TOP 100
мировых
производителей

Профессиональная индустриальная колеровочная система vika B2B	02
Колеровочная система	06
Vika BASECOAT ACRYLIC LACQUER	09
Vika 2K TOPCOAT 2K ACRYLIC TOPCOAT	10
2K акриловый лак Vika «2+1 UHS SR»	11
2K акриловый лак Vika «2+1 MS»	12
2K акриловый лак Vika «2+1 HS»	13
2K акриловый лак СТАНДАРТ	14
2K акриловый лак Vika «2+1 ЭКСПРЕСС»	15
2K грунтовка WASH PRIMER фосфатирующая	16
2K грунтовка акриловая «3+1» HS	17
2K грунтовка акриловая «4+1» HS	18
2K грунтовка акриловая «5+1» HS	19
ОТВЕРДИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	20
1K АКРИЛОВАЯ ГРУНТОВКА ФИНИШНАЯ БЫСТРОСОХНУЩАЯ	21
2K ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА	22
1K АДГЕЗИОННАЯ ГРУНТОВКА ПО ПЛАСТИКУ	23
Грунтовка ПРАЙМЕР АНТИКОРРОЗИОННАЯ	24
Грунтовка ЭП-0228	25
Грунт-эмаль по ржавчине	26
Базисная эмаль МЕТАЛЛИК	27
2K акриловая эмаль АК-1305	28
2K акриловая эмаль АК-1301	29
1K акриловая автоэмаль АКРИЛ АК-142 черная матовая	30
Алкидная автоэмаль	31
Эмаль Vika-СИНТАЛ, МЛ-1110, МЛ-12	32
2K шпатлевка полиэфирная УНИВЕРСАЛЬНАЯ PRO	33
2K шпатлевка полиэфирная УНИВЕРСАЛЬНАЯ МЯГКАЯ PRO	34
2K шпатлевка полиэфирная С АЛЮМИНИЕМ PRO	35
2K шпатлевка полиэфирная СО СТЕКЛОВОЛОКНОМ PRO	36
2K шпатлевка полиэфирная С МИКРО СТЕКЛОВОЛОКНОМ PRO	37
МАСТИКА АНТИШУМ РЕЗИНО-БИТУМНАЯ / МАСТИКА-АНТИГРАВИЙ ПОЛИМЕРНО-БИТУМНАЯ	38
АНТИКОРРОЗИОННЫЙ СОСТАВ PROFIL ML / МОБИЛЬ	39
АНТИГРАВИЙ	40
Автоэмаль МЕТАЛЛИК в аэрозольном баллоне 520 мл	41
Эмаль металллик GOLD / SILVER синтетическая в аэрозольном баллоне	42
1K акриловая автоэмаль АК-142 черная матовая в аэрозольном баллоне	43
Автоэмаль АЛКИД в аэрозольном баллоне	44
Акриловый ЛАК глянцевого в аэрозольном баллоне	45
ЛАК ДЛЯ ТОНИРОВКИ фонарей в аэрозольном баллоне	46
Грунтовка универсальная акриловая БЫСТРОСОХНУЩАЯ в аэрозольном баллоне	47
Грунтовка алкидная PRIMER в аэрозольном баллоне	48
МОБИЛЬ (Антикоррозионный консервант) в аэрозольном баллоне	49
Эмаль для бамперов в аэрозольном баллоне	50
Автоэмаль ТЕРМОСТОЙКАЯ в аэрозольном баллоне	51
Автоэмаль ДЛЯ ДИСКОВ в аэрозольном баллоне	52
Антигравийная МАСТИКА в аэрозольном баллоне	53
Растворитель переходов для локального ремонта	
Грунт для пластика (активатор адгезии) прозрачный	54
Грунт-эмаль для пластика, Эмаль для суппортов	55
Размораживатель стёкол (аэрозоль) Очиститель стёкол зимний	56
Размораживатель замков с силиконом, Жидкость для быстрого старта	57
Смазка адгезионная петельная	
Смазка медная высокотемпературная	58
Жидкий ключ (средство для оттаивания прижавевших деталей) Смазка силиконовая универсальная	59
Смазка литиевая универсальная	
Смазка проникающая многофункциональная	60
Разбавитель для МЕТАЛЛИКОВ	
Разбавители АКРИЛОВЫЕ универсальный (1301) / медленный (1301-M)	61
Разбавитель АКРИЛОВЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	
Разбавитель к алкидной эмали	
Растворитель плавного перехода для акриловых лкм 441	62
Растворитель АКРИЛОВЫЙ Р-4	
Растворитель АКРИЛОВЫЙ Р-12	
Обезжириватель БР-2	63
Растворитель 646/647 / 650	
СОЛЬВЕНТ Нефтяной	
УАЙТ-СПИРИТ	64
Растворитель 646/647/650	
СУХОЕ ПРОЯВЧНОЕ ПОКРЫТИЕ	65
Средство АНТИСИЛИКОН	
СМЫВКА лакокрасочных покрытий	66
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	67
ДЕФЕКТЫ ОКРАСКИ	71
ПИКТОГРАММЫ	77



Колеровочная система Vika b2b позволяет получить как высокоглянцевое, так и матовое покрытие широкого спектра применения.

Колеровочная система включает в себя:

- 2 биндера (акриловый и грунт-эмаль по ржавчине)
- 16 высококонцентрированных универсальных пигментных паст
- 1 акриловый отвердитель
- 2 разбавителя (акриловый и алкидный)
- электронную базу данных
- каталог цветов RAL
- плакат цветов универсальных пигментных паст с реальными выкрасами и координатами цветов

Программа содержит:

- 2 каталога цветов: RAL и расцветки АО «Русские краски»
- более 300 расцветок

NEW



ПАСТА УНИВЕРСАЛЬНАЯ VIKA B2B

Назначение: для колеровки баз VIKA B2B с целью получения эмалей и грунт-эмалей различных цветов. В исходном виде не применяется.

Фасовка: 3,5 кг, 6 кг, 9,5 кг, 16 кг.

ТУ 2332-265-49404743-2014

Цвета:

Белая 1	Красная 2	Красно-фиолетовая 4	Красная 6
Желтая 2	Красная 13	Синяя 1	Желтая 4
Желтая 10	Лимонная 4	Черная 1	Синяя 2
Зеленая 1	Красно-фиолетовая 1	Черная 3	Фиолетовая 1

Гарантийный срок хранения: 6 месяцев с даты изготовления в не вскрытой таре.



БАЗА VIKA B2B АКРИЛОВАЯ

Назначение: для колеровки Пастами универсальными VIKA B2B с целью получения 2К акриловой эмали различных цветов. В неколеруемом виде не используется.

Соотношение База VIKA B2B акриловая:
Отвердитель VIKA B2B 2:1 по объему

Фасовка: 9 кг, 18 кг.

ТУ 20.30.22-21449404743-2020

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев с даты изготовления в не вскрытой таре.

Назначение: для колеровки Пастами универсальными VIKА B2B с целью получения грунт-эмали по ржавчине различных цветов. В неколеруемом виде не используется.

Фасовка: 10 кг.

ТУ 20.30.22-21449404743-2020

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев с даты изготовления в не вскрытой таре.



БАЗА VIKА B2B ГРУНТ - ЭМАЛЬ ПО РЖАВЧИНЕ

Назначение: предназначается для отверждения Базы VIKА B2B акриловая

Соотношение База VIKА B2B акриловая:
Отвердитель VIKА B2B 2:1 по объему

Фасовка: 0,425 кг, 4,2 кг

ТУ 20.30.22-21449404743-2020

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев с даты изготовления в не вскрытой таре.



ОТВЕРДИТЕЛЬ VIKА B2B

NEW



РАЗБАВИТЕЛЬ VIKA B2B АКРИЛОВЫЙ

Назначение: предназначается для разбавления Базы VIKa B2B акриловая после смешения ее с отвердителем VIKa B2B

Фасовка: 0,5 кг, 4,0 кг.

ТУ 20.30.22-21449404743-2020

Гарантийный срок хранения: 24 месяца с даты изготовления в не вскрытой таре.



РАЗБАВИТЕЛЬ VIKA B2B АЛКИДНЫЙ

Назначение: предназначается для разбавления алкидно - модифицированных лакокрасочных материалов ТМ Vika B2B

Фасовка: 0,35 кг, 3,5 кг.

ТУ 20.30.22-383-49404743-2021

Гарантийный срок хранения: 24 месяца с даты изготовления в не вскрытой таре.



КОЛЕРОВОЧНАЯ СИСТЕМА

Назначение: позволяет приготовить акриловые и базисные эмали для ремонта российских, европейских, американских и азиатских автомобилей. Быстро и точно корректирует малейшие оттенки цвета.

Комплект материалов - базовый набор (143 л.) / премиум набор (226 л.) включает в себя: Смесительную установку, весы, набор цветовых эталонов и вариантов (окрашены реальной авторемонтной краской), компьютерную программу с рецептурами.

Колеровочная система Vika представляет собой миксер для приготовления Базовых и 2К эмалей и состоит из 82 сбалансированных тонов, являющихся готовой авторемонтной краской:

для Базовых эмалей (VK 8000 - 82...):58
 для 2К эмалей (VK 7000 - 70...):24
 низкой концентрации (VK 9001 - 9003):3
 Базовые эмали Xirallic™ (VK-8300 - VK-8305):6

Пропорции смешивания:

для Базовых эмалей: 1:0,8 с разбавителем
 для 2К эмалей: 2:1 с отвердителем

Сопутствующие материалы:

Vika Отвердитель 1354
 Vika Медленный
 разбавитель 1385
 Матирующая добавка VK-1500
 Трехслойная добавка VK-1600
 Реологическая добавка VK-7200



Миксерное оборудование

Установка используется для работы с авторемонтными материалами, предназначенными для подбора краски, с помощью которой можно добиться полного соответствия с цветом покрытия автомобиля. Автоматический контрольный блок, прилагаемый к данной системе, используется для установки таймера включения вращения лопастей, идущих от смесительной крышки в банку для осуществления последовательного смешивания лакокрасочных материалов, содержащихся в банках, объемом 1 и 3,5 литра соответственно. Данное перемешивание происходит два раза в сутки по 15 минут каждое для предотвращения расслоения пигментов в банке.

* Внешний вид и комплектация установки могут отличаться от изображения, подробности уточняйте у дилера в вашем регионе



Инструменты по подбору цвета:

Компьютерная программа VIKА содержит:

- Более 100.000 формул на российские, европейские, американские и азиатские автомобили
- Собраны расцветки за последние 20 лет.
- Возможность подключения к весам, принтеру
- Функция "прайс - менеджер"
- Обновление 2 раза в год, которое можно скачать на сайте: www.vika-color.ru



Цветовая Документация:

Набор вееров - Стандартные цвета OEM

- Более 4.000 цветов
- 6 цветов на страницу
- Группировка по производителю и цветовому коду
- Обновление: один раз в год

Набор вееров - Варианты / Альтернативы

- Более 8000 цветов
- Окрашены пневмораспылением реальной авторемонтной эмалью, 1 цвет на страницу
- Группировка по производителю и цветовому коду
- Обновление: 2 раза в год

Набор вееров для бамперов и подкапотного пространства

- Более 700 цветов
- Группировка по коду и производителю
- Обновление: 1 раз в год

Дополнительно

- 3 веера с образцами всех тонеров
- Цветовой плакат

Назначение: Базовое покрытие нового поколения. Предназначено для окраски автомобилей металликами и перламутрами. Композиция на основе акрилового сополимера. Сочетает легкость нанесения и быструю высыхания со стойким цветом и отличным блеском высококачественных эмалей горячей сушки. Может быть использовано для точечного, панельного и полного ремонта существующих заводских и ремонтных покрытий.



Продукты	VK-8... Компоненты VIKA®Basecoat VK-9... Компоненты VIKA® 1385 Универсальный разбавитель 1386 Медленный разбавитель		
Подложки	Все виды качественных и подготовленных существующих покрытий; Все заводские покрытия и грунтовки VIKA®		
Подготовка поверхности	Вымыть поверхность с водой и мылом. Обезжирить и вытереть насухо чистой ветошью. Отремонтировать согласно повреждению. Шлифовка: сухая механическая P360-P400 (закончить P500 для лучшего результата), либо мокрая P800-P1000. Вытереть насухо и протереть салфеткой с липким слоем VIKA		
Цветовая документация	См. цветовую формулу		
Смешивание	Базовое покрытие		
	VIKA®	1	
	1385	0,8	
VOC	720-750 г/литр		
Жизнеспособность	Температура при 20°C не ограничена		
Вязкость распыления при 20°C	DIN 415-17 сек FORD 415-17 сек AFNOR 4 ...16-19 сек		
Оборудование для распыления		Размер сопла	Дистанция
	Верхняя подача	1,2 - 1,6 мм	15 - 20 см
	Нижняя подача	1,4 - 1,8 мм	15 - 20 см
Давление распыления		Полный, панельный точечный ремонт	
	Верхняя подача	3-4 бар (30-50 PSI)	
	Нижняя подача	3-4 бар (30-50 PSI)	
Количество слоев	2-3		
Выдержка	До матования между слоями и перед нанесением лака; Через 20 мин. можно протереть липкой салфеткой VIKA		
Толщина слоя	Металлики и перламутры 10-20 мкм		

Гарантийный срок хранения: BASECOAT 36 месяцев / отвердитель 6 месяцев / разбавитель 24 месяца



BASECOAT
ACRYLIC
LACQUER



2K TOPCOAT 2K ACRYLIC TOPCOAT



Назначение: 2-компонентная эмаль для окраски автомобилей. Композиция на основе акрилового сополимера. Быстросохнущая 2-компонентная акриловая эмаль с отличной полируемостью, сохранением глянца, высокой химической атмосферостойкостью. Обладает хорошей укрывистостью и отличается низким расходом. Может быть использована для точечного, панельного и полного ремонта.

Продукты	VK-7... Компоненты VIKА® 2K Topcoat; VK-9... Компоненты VIKА®; VK-7200 Реологическая добавка; 1354 Отвердитель; 1385 Универсальный разбавитель				
Подложки	Все заводские покрытия и грунтовки VIKА®; Все виды качественных и подготовленных существующих покрытий				
Подготовка поверхности	Вымыть поверхность с водой и мылом. Обезжирить и вытереть насухо чистой ветошью. Отремонтировать согласно повреждению. Шлифовка: сухая механическая P320-P400 (закончить P500 для лучшего результата), либо мокрая P800-P1000. Обезжирить. Вытереть насухо и протереть салфеткой с липким слоем VIKА				
Цветовая документация	См. цветовую формулу				
Смешивание			2:1		
	VIKА® 2K Topcoat		2		
	1354		1		
	1385		-		
VOC	545-590 г/литр				
Жизнеспособность	Температура при 20°С - 4 часа				
Вязкость распыления при 20°С	DIN 417-19 сек FORD 417-19 сек AFNOR 4 ...19-21 сек				
Оборудование для распыления		Размер сопла	Дистанция	Давление распыления	
	Верхняя подача	1,2 - 1,4 мм	20 - 25 см	3 - 4 бар	
	Нижняя подача	1,4 - 1,8 мм	20 - 25 см	3 - 4 бар	
	HVLP	1,3 - 1,5 мм	10 - 15 см	0,7 бар на выходе	
	Под давлением	1,0 - 1,2 мм	20 - 25 см	4 - 6 бар	
Количество слоев	2				
Выдержка	5-15 мин. между слоями или методом «мокрым-по-мокрому»; 10 мин. перед ускоренной сушкой				
Толщина слоя	40-50 мкм				
Сушка		15°С	20°С	30°С	60°С
	От пыли	15 мин.	13 мин.	10 мин.	немедл.
	Монтажная прочность	7 ч.	7 ч.	6 ч.	30 мин.
	Полное высыхание	16 ч.	14 ч.	12 ч.	50 мин.
ИК сушка*	Выдержка	5 мин.	* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами		
	Дистанция	80 см			
	1/2 мощности	15-20 мин.			
	Полная мощность	5-10 мин.			

Гарантийный срок хранения: 2K TOPCOAT 36 месяцев / отвердитель 6 месяцев

Назначение: Экономичный и простой в использовании двухкомпонентный акриловый лак с высоким содержанием сухого остатка. Абсолютно прозрачный, не имеет никакого оттенка. Обеспечивает УФ-стойкость комплексному покрытию с базисной эмалью. Лак быстро сохнет, обладает высокой твердостью и стойкостью к внешним воздействиям. Не подвержен сколообразованию, ударопрочный. Имеет превосходный блеск, легко наносится, обладает хорошим розливом. Гарантирует идеальный внешний вид окрашенной поверхности.

Фасовка: 1 л.
ТУ 20.30.12-374-49404743-2020



2K АКРИЛОВЫЙ ЛАК «2+1 UHS SR»



Продукты	2K Акриловый лак «2+1 UHS SR», отвердитель для лака «2+1 UHS SR»		
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Базовое металлизированное или неметаллизированное покрытие		
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA PRO, сухая шлифовка P240-P320; Загрунтовать поверхность, отшлифованную до металла, антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER; Нанести 2K акриловую грунтовку «3+1»/«4+1»/«5+1», сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000); Нанести базисную эмаль «Металлик»		
Условия нанесения	Оптимальная температура +20С Минимальная температура +15°С Относительная влажность, не более 75%		
Смешивание	Лак:отвердитель = 2:1		
Разбавление	Разбавление не требуется		
Жизнеспособность	1 час при 20°С		
Вязкость при нанесении	17-19 с. при 20С по В3-4 (Din Cup 4)		
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Compliant	1,4 - 1,6 мм	3,0 - 4,0 атм
	HVLP	1,3 - 1,7 мм	2 атм
Количество слоев	1,5		
Выдержка	10 мин.		
Толщина покрытия	40-60 мкм/2 слоя		
Сушка	Режим сушки	20°С	60°С
	Монтажная прочность	6 час	30 мин
Очистка оборудования	Разбавитель для металликов; Растворитель 646/647		

Гарантийный срок хранения: лак 24 месяца / отвердитель 12 месяцев



2К АКРИЛОВЫЙ ЛАК VIKA «2+1 MS»



Назначение: Акриловый лак со средним (52-54% в рабочей смеси с отвердителем) сухим остатком, применяется в двухслойных покрытиях в комплексе с металлизированной базисной эмалью. Предназначен для точечной, детальной и полной окраски. Обладает высокой прозрачностью и содержит УФ-адсорберы. Количеством разбавителя можно регулировать розлив при окраске.

Фасовка: 0,84 кг.
ТУ 2313-181-49404743-2013

Продукты	2К акриловый лак «2+1 MS», отвердитель для лака «2+1 MS», разбавитель для металлик/акриловый универсальный разбавитель			
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Базовое металлизированное или неметаллизированное покрытие			
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА, сухая шлифовка P240-P320; Загрунтовать поверхность, отшлифованную до металла, антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER; Нанести 2К акриловую грунтовку «3+1»/«4+1»/«5+1», сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000); Нанести базисную эмаль «Металлик»			
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°С Минимальная температура +15°С Относительная влажность, не более 75%			
Смешивание	Лак: отвердитель = 2:1			
Разбавление	Разбавитель для металлик/акриловый универсальный разбавитель, 0-15%			
Жизнеспособность	1,5 часа при 20°С			
Вязкость при нанесении	17-20 с. при 20°С по ВЗ-4 (DIN Cup 4)			
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление	
	Compliant	1,4 - 1,6 мм	3,0 - 4,0 атм	
	HVLP	1,3 - 1,7 мм	2 атм	
Количество слоев	2-3			
Выдержка	10 мин.			
Толщина покрытия	35-45 мкм/2 слоя			
Сушка	Режим сушки	20°С	60°С	80°С
	Монтажная прочность	12 час	60 мин	30 мин
Очистка оборудования	Разбавитель для металлик; Растворитель 646/647			

Гарантийный срок хранения: лак 24 месяца / отвердитель 12 месяцев

Назначение: Полупораслойный акриловый лак с высоким (57-59% в рабочей смеси с отвердителем) сухим остатком, применяется в двухслойных покрытиях в комплексе с металлизированной базисной эмалью. Чрезвычайно эффективный, сокращает количество слоев при проведении окраски, ускоряет процесс. Предназначен для точечной, детальной и полной окраски. Обладает высокой прозрачностью и содержит УФ-адсорберы.

Фасовка: 0,5; 0,85; 4,7 кг.
ТУ 2313-183-49404743-2013



Продукты	2К акриловый лак «2+1 HS», отвердитель для лака «2+1 HS», разбавитель для металликов/акриловый универсальный разбавитель			
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Базовое металлизированное или неметаллизированное покрытие			
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА, сухая шлифовка P240-P320; Загрунтовать поверхность, отшлифованную до металла, антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER; Нанести 2К акриловую грунтовку «3+1»/«4+1»/«5+1», сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000); Нанести базисную эмаль «Металлик»			
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°С Минимальная температура +15°С Относительная влажность, не более 75%			
Смешивание	Лак: отвердитель = 2:1			
Разбавление	Разбавитель для / металликов акриловый универсальный разбавитель, 0-10%			
Жизнеспособность	1,5 часа при 20°С			
Вязкость при нанесении	17-18 с. при 20°С по ВЗ-4 (DIN Cup 4)			
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление	
	Compliant	1,4 - 1,6 мм	3,0 - 4,0 атм	
	HVLP	1,3 - 1,7 мм	2 атм	
Количество слоев	1,5-2			
Выдержка	10 мин.			
Толщина покрытия	35-45 мкм/2 слоя			
Сушка	Режим сушки	20°С	60°С	80°С
	Монтажная прочность	12 час	60 мин	30 мин
Очистка оборудования	Разбавитель для металликов; Растворитель 646/647			

Гарантийный срок хранения: лак 24 месяца / отвердитель 12 месяцев



2К

АКРИЛОВЫЙ ЛАК

VIKA «2+1 HS»



2K АКРИЛОВЫЙ ЛАК СТАНДАРТ



Назначение: для использования в качестве прозрачного верхнего слоя в двухслойных покрытиях (базисная эмаль + прозрачный лак) в комплексе с базисными металлизированными или неметаллизированными покрытиями.

Фасовка: 0,85; 4,7; 45 кг.
ТУ 6-21-49404743-111-2000

Продукты	Лак СТАНДАРТ (АК-1112); Отвердитель «Акриловый» универсальный (1301); Разбавители «Акриловый» универсальный (1301)/медленный (1301-M) или их смесь		
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие (При окраске по лаковым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство «Антисиликон»); Базовое металлизированное или неметаллизированное покрытие		
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA, сухая шлифовка P280-P320; Загрунтовать поверхность антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER; Нанести выравнивающие VIKA 2K акриловые грунтовки 3+1/4+1/5+1, сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000); Нанести базисную эмаль «Металлик» или АК-1301		
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75%		
Смешивание	Лак:отвердитель:разбавитель = 4:1:1-1,8 (по массе)		
Разбавление	Разбавить «Акриловый» (универсальный) применяется при температуре до +20°C; Разбавитель «Акриловый» (медленный) применяется при окраске больших участков кузова или при повышенной температуре (свыше +20°C); Разбавители универсальный и медленный можно смешивать в различных пропорциях		
Жизнеспособность	8 час. при температуре + 20°C		
Вязкость при нанесении	15-17 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм
Количество слоев	2-3		
Выдержка	5-7 мин. между слоями; 10 мин. перед ускоренной сушкой		
Толщина покрытия	35-40 мкм/2 слоя		
Сушка	От пыли 30 мин. при 20°C		
	Режим сушки	20°C	60°C
	Монтажная прочность	24 час.	45 мин.
Очистка оборудования	Растворитель 1301, 1301-M, Растворитель 646/647		

Гарантийный срок хранения: лак 24 месяца / отвердитель 12 месяцев

Назначение: Предназначен для ремонтной окраски отдельных кузовных деталей автомобилей.

Фасовка: 0,5; 0,85 кг.
ТУ 2313-188-49404743-2013



Продукты	2К акриловый лак VIKА «2+1 ЭКСПРЕСС»; Отвердитель для лака VIKА «2+1 ЭКСПРЕСС»; Разбавитель для металликов		
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Базовое металлизированное или неметаллизированное покрытие		
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА, сухая шлифовка Р240-Р320; Загрунтовать поверхность, отшлифованную до металла, антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER; Нанести 2К акриловую грунтовку «3+1»/«4+1»/«5+1», сухое шлифование Р320-Р400 (или мокрое Р800-Р1000); Нанести базисную эмаль «Металлик»		
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°С Минимальная температура +15°С Относительная влажность, не более 75% Внимание! Не выливать остатки лака, совмещённого с отвердителем, в ёмкость с компонентом А		
Смешивание	В полуфабрикат лака (компонент А) ввести компонент Б - Vika Отвердитель для лака 2+1 ЭКСПРЕСС в соотношении 2:1 по объёму (2:1 по массе)		
Разбавление	Разбавитель для металликов 0-10%		
Жизнеспособность	Лак использовать в течение 2 часов после приготовления		
Вязкость при нанесении	16-18 с. при 20°С по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Compliant	1,4 - 1,6 мм	3,0 - 4,0 атм
	HVLP	1,5 - 1,7 мм	2 атм
Число слоев	2-3		
Выдержка	10 мин. между слоями при температуре +20°С		
Толщина покрытия	40-60 мкм/2		
Сушка	Режим сушки	20°С	60°С
	Монтажная прочность	3 часа	20 мин
Состав	Акриловый сополимер, растворители, специальные добавки		
Очистка оборудования	Разбавитель для металликов; Растворитель 646/647		

Гарантийный срок хранения: лак 24 месяца / отвердитель 12 месяцев



2К АКРИЛОВЫЙ ЛАК VIKA «2+1 ЭКСПРЕСС»



2К ГРУНТОВКА WASH PRIMER ФОСФАТИРУЮЩАЯ



Назначение: для антикоррозионной защиты (фосфатирования)
кузова автомобиля.

Фасовка: 0,8 кг.
ТУ 2313-168-49404743-2012

Продукты	Грунтовка WASH PRIMER; Кислотный отвердитель		
Подложки	Сталь, оцинкованная сталь, алюминий; Полиэфирные шпатлевки VIKА		
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА; Сухая шлифовка P280-P320		
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность, не более 75%		
Смешивание	Основа: кислотный отвердитель = 1:1 (по объему). Перед нанесением грунтовку необходимо выдержать 30 мин. при 20°C		
Разбавление	Не требуется		
Жизнеспособность	24 час. при температуре от - 10°C до + 10°C; 8 час. при температуре от + 10°C до + 20°C; 6 час. при температуре от + 20°C		
Вязкость при нанесении	16-20 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup)		
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм
Количество слоев	1-2		
Толщина покрытия	10-15 мкм/2 слоя		
Сушка	15 мин. при 20°C		
Очистка оборудования	Растворитель 646/647/648		

Гарантийный срок хранения: грунтовка 12 месяцев / отвердитель 12 месяцев

Назначение: для грунтования металлических и пластиковых деталей автомобиля в качестве вторичной грунтовки порозаполнителя. Максимальная толщина покрытия грунтовки 80-100 микрон. Обладает великолепным розливом и отличной шлифуемостью. При необходимости, можно окрашивать без шлифования уже через 30 минут воздушной сушки.

Цвет:   

Фасовка: 0,6; 1 кг.
ТУ 2313-185-49404743-2013



2К ГРУНТОВКА АКРИЛОВАЯ «3+1» HS



Продукты	2К грунтовка акриловая «3+1», отвердитель для грунтовки «3+1», акриловый универсальный разбавитель			
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Фосфатирующая грунтовка WASH PRIMER; Полиэфирная шпатлевка VIKА			
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА; Сухая шлифовка P240-P320; Загрунтовать поверхность, отшлифованную до металла, антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER			
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°С Минимальная температура +15°С Относительная влажность, не более 75%			
Смешивание	Грунтовка:отвердитель = 3:1 по объему (5:1 по массе)			
Разбавление	После смешивания с отвердителем достигается рабочая вязкость. При необходимости разбавлять разбавителем для металликов/акриловым универсальным разбавителем.			
Жизнеспособность	30 мин. при 20°С			
Вязкость при нанесении	18-22 с. при 20°С по В3-4 (DIN Cup 4)			
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление	
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм	
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм	
Количество слоев	2-3			
Выдержка	5-7 мин. между слоями, 10 мин. перед ускоренной сушкой			
Толщина покрытия	30-35 мкм/1 слой			
Сушка	Режим сушки	20°С	60°С	80°С
	До шлифования	4 час	45 мин	30 мин
Шлифовка	Сухая P320-P400 Мокрая P800-P1000			
Очистка оборудования	Разбавитель для металликов; Растворитель 646/647			

Гарантийный срок хранения: грунтовка 24 месяцев / отвердитель 12 месяцев



2К ГРУНТОВКА АКРИЛОВАЯ «4+1» HS



Назначение: Применяется в качестве выравнивающей (наполняющей) грунтовки при окраске новых деталей и ремонте старых ЛКП.

Рекомендации по применению: Грунтовка может наноситься прямо на металл, на фосфатирующие грунтовки, полиэфирную шпатлевку, а также заводское ЛКП.

Цвет:

Фасовка: 0,6; 1,2 кг.
ТУ 2313-186-49404743-2013

Продукты	2К грунтовка акриловая «4+1», отвердитель для грунтовок «4+1», акриловый универсальный разбавитель		
Подготовка поверхности	Зашлифовать абразивом Р180-240, удалить пыль, обезжирить поверхность		
Смешивание	Грунтовку смешать с VIKА отвердителем для грунтовок 4+1 HS в соотношении 4:1 по объему (6,5:1 по массе), ввести разбавитель «VIKA для металлик» до требуемой рабочей вязкости		
Разбавление	0-30% разбавитель VIKА для металлик/акриловый универсальный разбавитель		
Жизнеспособность	1 час при 20°C		
Вязкость при нанесении	25-30 с по ВЗ-4/20°C		
Краскораспылитель	HVLP/HTE 1,6-2,0 мм/2,5 бар		
Количество слоев	в 2-3 слоя. Рекомендуемая толщина сухого слоя: 130-150 мкм		
Сушка	Режим сушки	20°C	60°C
	До шлифования	4 часа	45 мин
	Между слоями 5-10 мин при температуре 20C		
Шлифовка	Механическое шлифование абразивом для сухого шлифования Р 320-400		
Очистка оборудования	Разбавителем «VIKA» для металлик или растворителями 646,647		

При сочетании в соответствующих пропорциях белого, серого и черного цветов позволяет сократить расход базисных эмалей «Vika-металлик» за счёт уменьшения числа слоев эмали. Каждой эмали соответствует подложка определённого оттенка. Номер оттенка указывается в цветовой документации.

№1	№2	№3	№4	№5	№6	№7

Внимание!!! Образцы цвета, приведенные в данной таблице, имеют условный характер!

Номер оттенка	Объемные соотношения		
	Белая	Серая	Черная
№1	1	-	-
№2	4	1	-
№3	1	3	-
№4	-	5	1
№5	-	3	1
№6	-	7	1
№7	-	-	1

Номер оттенка	Массовые соотношения		
	Белая	Серая	Черная
№1	1	-	-
№2	3,70	1	-
№3	1	3	-
№4	-	3,45	1
№5	-	1	2
№6	-	1	6,67
№7	-	-	1

Гарантийный срок хранения: грунтовка 12 месяцев / отвердитель 12 месяцев

Назначение: Применяется в качестве выравнивающей (наполняющей) грунтовки при окраске новых деталей и ремонте старых ЛКП.
Рекомендации по применению: Грунтовка может наноситься прямо на металл, на фосфатирующие грунтовки, полиэфирную шпатлевку, а также заводское ЛКП.

Цвет:   

Фасовка: 0,65; 1,3 кг.

ТУ: 2313-187-49404743-2013



Продукты	2К грунтовка акриловая «5+1», отвердитель для грунтовки «5+1», акриловый универсальный разбавитель		
Подготовка поверхности	Зашлифовать абразивом Р180-240, удалить пыль, обезжирить поверхность		
Смешивание	Грунтовку смешать с VIKA отвердителем для грунтовки 5+1 HS в соотношении 5:1 по объему (7,5:1 по массе), ввести разбавитель «VIKA для металликов» до требуемой рабочей вязкости		
Разбавление	0-30% разбавитель VIKA для металликов/акриловый универсальный разбавитель		
Жизнеспособность	1 час при 20°С		
Вязкость при нанесении	19-21 с по ВЗ-4/20°С		
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель HVLP/НТЕ 1,5-1,7 мм/2,5 бар		
Количество слоев	в 2-3 слоя. Рекомендуемая толщина сухого слоя: 80-120 мкм		
Сушка	Режим сушки	20°С	60°С
	До шлифования	4 час	45 мин
	Между слоями 5-10 мин при температуре 20°С		
Шлифовка	Механическое шлифование абразивом для сухого шлифования Р320-Р400 Ручное шлифование абразивом для мокрого шлифования Р800-Р1000		
Очистка оборудования	Разбавителем «VIKA для металликов» или растворителями 646, 647		

Гарантийный срок хранения: грунтовка 12 месяцев / отвердитель 6 месяцев



2К ГРУНТОВКА АКРИЛОВАЯ «5+1» HS



Назначение: Vika Отвердитель Универсальный предназначается для отверждения Vika 2K акриловой грунтовки 4+1 HS и Vika 2K акриловой грунтовки 5+1 HS.

Фасовка: 0,12 кг.

ТУ: 2472-299-49404743-2016

Продукты	Vika Отвердитель Универсальный
Применение	Vika Отвердитель Универсальный вводится перед применением в количестве, указанном на этикетке с лакокрасочным материалом
Состав	Полиизоцианат, растворители

Гарантийный срок хранения: 6 месяцев

ОТВЕРДИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Назначение: для выравнивания мелких дефектов поверхности перед окраской. Позволяет получить комплексное покрытие с улучшенным внешним видом и повышенным блеском эмали.

Цвет: 

Фасовка: 1,2 кг.

ТУ: 2313-048-49404743-2008



1К
АКРИЛОВАЯ
ГРУНТОВКА
ФИНИШНАЯ
быстросохнущая



Продукты	1К акриловая грунтовка финишная быстросохнущая		
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Фосфатирующая грунтовка WASH PRIMER; Полиэфирная шпатлевка VIKА		
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА; Сухая шлифовка P240-P320; Загрунтовать поверхность, отшлифованную до металла, антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER		
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность, не более 75%		
Разбавление	Разбавитель «VIKA-60»/ксилол, 35-40% от массы грунтовки		
Вязкость при нанесении	22-25 сек при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм
Количество слоев	1-2		
Толщина покрытия	30-35 мкм/1 слой		
Сушка	Режим сушки	20°C	
	До шлифования	3 час	
Шлифовка	Сухая P400-P500		
Очистка оборудования	Растворитель 646/647		

Гарантийный срок хранения: 24 месяца



2К ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА



Назначение: для антикоррозионной защиты металла и выравнивания мелких дефектов поверхности перед окраской.

Цвет:

Фасовка: 1,2 кг.

ТУ: 2312-035-49404743-2016

Продукты	2К эпоксидная грунтовка, отвердитель для 2К грунтовки эпоксидной, разбавитель vika-60/ксилол		
Подложки	Сталь, оцинкованная сталь, алюминий; Отшлифованное заводское покрытие; Полиэфирная шпатлевка VIKА		
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА; Сухая шлифовка P240-P320		
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность, не более 75%		
Смешивание	Грунтовку смешать с VIKА отвердителем для Эпоксидной грунтовки в соотношении 4:1 по объему (7,2:1 по массе), ввести разбавитель «VIKА-60»		
Разбавление	Разбавитель «VIKА-60» / ксилол, до 40% от массы грунтовки		
Вязкость при нанесении	16-45 сек при 20°C по В3-4 (DIN Cup 4)		
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Подача самотеком	1,4 - 1,6 мм	3,0 - 5,0 атм
	Сифонная подача	1,8 - 2,2 мм	2,5 - 5,0 атм
Количество слоев	1-2		
Толщина покрытия	30-35 мкм/1 слой		
Сушка	Режим сушки	20С	
	До шлифования	6 час	
Шлифовка	Сухая P320-P400		
Очистка оборудования	Растворитель 646/647		

Гарантийный срок хранения: грунтовка 12 месяцев / отвердитель 12 месяцев

Назначение: для обеспечения адгезии (сцепления) лакокрасочного покрытия при окраске внешних пластиковых деталей кузова автомобиля.

Фасовка: 0,52 кг.

ТУ: 2313-263-49404743-2014



1К АДГЕЗИОННАЯ ГРУНТОВКА ПО ПЛАСТИКУ



Продукты	1К адгезионная грунтовка по пластику
Подложки	Пластмассовые детали автомобиля
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность средством «Антисиликон»; Сухая шлифовка Р800-Р1000, или же скотч-брайт (ultra fine)
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°С; Минимальная температура +15°С; Относительная влажность не более 75%
Разбавление	Грунтовка является готовым к применению материалом и не требует разбавления
Вязкость при нанесении	15-17 с. при 20°С по ВЗ-4 (DIN Cup 4)
Количество слоев	1
Толщина покрытия	5-10 мкм
Сушка	10 минут при 20°С
Очистка оборудования	Растворитель 646/647

Гарантийный срок хранения: 24 месяца



ГРУНТОВКА
ПРАЙМЕР
АНТИКОРРОЗИОННАЯ



Назначение: для первичного грунтования кузова автомобиля перед окраской эмалями «Vika-снтал» (МЛ-1110; МЛ-12; Vika-60).

Цвет:    

Фасовка: 0,5; 1; 3,5 кг.
ТУ 2312-216-49404743-2004

Продукты	Грунтовка ПРАЙМЕР АНТИКОРРОЗИОННАЯ, Сольвент/ксилол		
Подложки	Сталь; Полиэфирные шпатлевки VIKA; Отшлифованное заводское покрытие		
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA; Сухая шлифовка P280-P320		
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75%		
Разбавление	Разбавитель VIKA 60/ксилол		
Вязкость при нанесении	16-18 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм
	Допускается нанесение кистью		
Количество слоев	1-2		
Толщина покрытия	16-20 мкм/1 слой, 32-40 мкм/2 слоя		
Сушка	Монтажная прочность	20°C	
	До окраски эмалью	1 час	
	До шлифования	6 часов	
Шлифовка	Сухая P320-P400 Мокрая P800-P1000		
Очистка оборудования	Сольвент, Растворитель 646/647, Разбавитель VIKA 60		

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев

Назначение: для окраски металлической поверхности кузова и деталей автомобиля, а также для подкраски поврежденных участков кузовов и других деталей автомобилей с целью защиты от коррозии под покрытия синтетическими эмалями.

Цвет:

Фасовка: 1; 2 кг.
ТУ 6-10-1943-84



Продукты	Грунтовка ЭП-0228, отвердители VIKА (Ускоритель сушки, ОЭМ-3 EXTRA), растворитель 650		
Подложки	Сталь; Отшлифованное заводское покрытие; Полиэфирная шпатлевка VIKА		
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА; Сухая шлифовка P240-P320		
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°С Минимальная температура +15°С Относительная влажность не более 75%		
Смешивание	Отвердитель VIKА (Ускоритель сушки 021, ОЭМ-3 EXTRA) 8-10% от массы грунтовки		
Жизнеспособность	8 час. после смешивания		
Разбавление	Растворитель 650 до 30% от массы грунтовки		
Вязкость при нанесении	18-22 с. при 20°С по В3-4 (DIN Cup 4)		
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм
Количество слоев	1-2		
Толщина покрытия	15-20 мкм/1 слой		
Сушка	Режим сушки	20°С	
	Монтажная прочность	24 часа	
Очистка оборудования	Растворитель 646/647/650		

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев



ГРУНТОВКА ЭП-0228



ГРУНТ-ЭМАЛЬ ПО РЖАВЧИНЕ



Назначение: для окрашивания металлических конструкций. Используется как самостоятельное покрытие, состоящее из одного слоя толщиной от 80 до 100 мкм для окраски очищенных, а также не требующих специальной очистки стальных шероховатых поверхностей с различной степенью коррозии: от следов коррозии до полностью прокорродировавших, покрытых ржавчиной, плотно сцепленной с металлом.

Фасовка: 0,9; 3,5 кг.
ТУ 2312-261-49404743-2014

Продукты	Грунт-эмаль по ржавчине	
Подготовка поверхности	От окислыны и непрочно сцепленной с подложкой ржавчины поверхность очищают вручную металлическими щетками, шлифовальными шкурками, в труднодоступных местах скребками. Допускается абразивоструйная или механизированная очистка поверхности. Очищенную поверхность обеспыливают, обезжиривают при необходимости нефрасом С4-150/200, уайт-спиритом или другими подходящими органическими растворителями, не оставляющими жирных следов на поверхности	
Разбавление	Тщательно перемешать, разбавить разбавителем «Vika-60»/ксилол; В количестве 20-35% от массы грунт-эмали	
Нанесение	Профильтровать и нанести необходимое количество слоев пневматическим распылением, валиком или кистью.	
Толщина покрытия	от 80 до 100 мкм	
Сушка	Режим сушки	20°С
		1,5 час
Расход на однослойное покрытие	1 кг на 5-8 м²	
Состав	Синтетическая смола, пигменты, наполнители, антикоррозионные и функциональные добавки, сиккативы, органические растворители	

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев

Назначение: для ремонтной окраски кузова автомобиля в качестве первого слоя в 2-х слойных системах покрытия (база+лак). Наносится на предварительно загрунтованные и зашпатлеванные поверхности с последующим перекрытием прозрачным акриловым лаком СТАНДАРТ (АК-1112) или VIKA "2+1 MS"; VIKA "2+1 HS".

Фасовка: 0,9; 0,94; 3,2; 3,5 кг.
ТУ 6-21-49404743-186-2003

БОЛЕЕ
230
РАСЦВЕТОВ



БАЗИСНАЯ
ЭМАЛЬ
МЕТАЛЛИК



Продукты	Базисная эмаль «Металлик»; Разбавитель для металлик; Допускается Разбавитель 1385, Лак СТАНДАРТ (АК-1112)/2К лаки: VIKА «2+1 MS», VIKА «2+1 HS»		
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие (при окраске по лаковым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство «Антисиликон»); Загрунтованные/зашпатлеванные поверхности; Пластмассы (АБС, полистирол, полиэфирные пластики)		
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА; Сухая шлифовка P280-P320; Загрунтовать поверхность антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER; Нанести выравнивающие VIKА 2К акриловые грунтовки 3+1/4+1/5+1; Сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000)		
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°С Минимальная температура +15°С Относительная влажность не более 75%		
Разбавление	Растворитель для металлик до 30% от массы эмали		
Вязкость при нанесении	15-17 с. при 20°С по В3-4 (DIN Cup 4)		
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм
Количество слоев	2-3		
Толщина покрытия	15-20 мкм/2 слой		
Сушка	Режим сушки 20°С		
	Монтажная прочность	15 минут	
	СТАНДАРТ (АК-1112)		
	2K VIKА «2+1 MS», 2K VIKА «2+1 HS»		
Очистка оборудования	Растворитель 646/647		



Гарантийный срок хранения: эмаль 24 месяца / разбавитель 12 месяцев



2К АКРИЛОВАЯ ЭМАЛЬ АК-1305



Назначение: Двухкомпонентная система «Vika 2К акриловая эмаль АК-1305» предназначена для ремонтной окраски кузова автомобиля.

Фасовка: 0,85 кг.
ТУ 2313-188-49404743-2013

Продукты	Эмаль АК-1305; Отвердитель 1305; Разбавитель 1305		
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Загрунтованные/зашпатлеванные поверхности		
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA, сухая шлифовка P280-P320; Загрунтовать поверхность фосфатирующей грунтовкой WASH PRIMER; нанести выравнивающую 2К акриловую грунтовку «3+1»/«4+1»/«5+1», сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000)		
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75%		
Смешивание	Эмаль : отвердитель=2:1		
Разбавление	Разбавитель 1305, 0-15%		
Жизнеспособность	4 часа при +20°C		
Вязкость при нанесении	18-20 с. при +20°C по ВЗ-4 (Din Cup 4)		
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель Compliant HVLP	Диаметр сопла 1,4 - 1,6 мм 1,3 - 1,7 мм	Рабочее давление 3,0 - 4,0 атм 2 атм
Количество слоев	2-3		
Выдержка	10 мин		
Толщина покрытия	35-45 мкм/2 слоя		
Сушка	Режим сушки Монтажная прочность	20°C 16 час	60°C 30 мин
Очистка оборудования	Растворитель 646/647, разбавитель 1305		

Гарантийный срок хранения: эмаль 24 месяца / отвердитель 24 месяца / разбавитель 12 месяцев

Назначение: двухкомпонентная акриловая автоэмаль для окраски кузовов и пластмассовых деталей автомобилей; может применяться для окраски крупногабаритных транспортных средств.

Фасовка: 0,85 кг.
ТУ 6-21-49404743-114-2000



2К

АКРИЛОВАЯ

ЭМАЛЬ АК-1301



Продукты	Эмаль АК-1301; Отвердитель «Акриловый» универсальный (1301); Разбавители «Акриловый» универсальный (1301)/медленный (1301-M) или их смесь			
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие (при окраске по лаковым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство «Антисиликон»); Загрунтованные/зашпатлеванные поверхности			
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА; Сухая шлифовка P280-P320; Загрунтовать поверхность фосфатирующей грунтовкой WASH PRIMER; Нанести выравнивающие VIKА 2K акриловые грунтовки 3+1,4+1,5+1; Сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000)			
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность не более 75%			
Смешивание	Эмаль:отвердитель:разбавитель=4:1:1,5-1,6 (по массе)			
Жизнеспособность	8 часов при 20°C			
Разбавление	Растворитель «Акриловый» универсальный применяется при температуре до +20°C; Разбавитель «Акриловый» (медленный) применяется при окраске больших участков кузова или при повышенной температуре (свыше +20°C)			
Вязкость при нанесении	15-17 с. при 20°C по В3-4 (DIN Cup 4)			
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление	
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм	
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм	
Количество слоев	2-3			
Толщина покрытия	35-40 мкм/2 слой			
Сушка	От пыли 30 мин. при 20°C			
	Режим сушки	20°C	60°C	80°C
		16 часов	45 минут	30 минут
Очистка оборудования	Растворитель 646/647			

Гарантийный срок хранения: эмаль 24 месяца / разбавитель 12 месяцев / отвердитель 12 месяцев



1K АКРИЛОВАЯ АВТОЭМАЛЬ АКРИЛ АК-142 ЧЕРНАЯ МАТОВАЯ

Назначение: для окраски предварительно загрунтованных поверхностей рамок дверей и порогов автомобилей в черный матовый цвет.

Фасовка: 0,4; 0,85 кг.
ТУ 6-21-05474337-51-95



Продукты	Эмаль АКРИЛ (АК-142), Растворитель 646/647		
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие (при окраске по лаковым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство «Антисиликон»); Загрунтованные/зашпатлеванные поверхности		
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА; Сухая шлифовка Р280-Р320; Загрунтовать поверхность фосфатирующей грунтовкой WASH PRIMER; Нанести выравнивающие VIKА 2K акриловые грунтовки 3+1,4+1,5+1; Сухое шлифование Р320-Р400 (или мокрое Р800-Р1000)		
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°С Минимальная температура +15°С Относительная влажность не более 75%		
Разбавление	Растворитель 646/647 до 50% от массы лака		
Вязкость при нанесении	21-26 с. при 20°С по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм
	Допускается нанесение кистью		
Количество слоев	1-2		
Выдержка	5-7 минут между слоями		
Толщина покрытия	35-40 мкм/2 слой		
Сушка			Режим сушки 20°С
	Монтажная прочность		2 часа
Очистка оборудования	Растворитель 646/647		

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев

Авторемонтная эмаль - синтетическая эмаль естественной сушки, обладающая хорошими защитными свойствами, высоким блеском, прочностью и эластичностью.
Для ускорения процесса отверждения рекомендуемый режим сушки 1 час при температуре 60°С.

Фасовка: 0,8; 0,95 кг.
ТУ 2312-19-49404743-2006



1К

АЛКИДНАЯ АВТОЭМАЛЬ



Продукты	Алкидная автоэмаль; Разбавитель к алкидной автоэмали		
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Загрунтованные/зашпатлеванные поверхности		
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA-Универсальная; Сухая шлифовка Р120-Р240-Р320; Загрунтовать поверхность грунтовкой ПРАЙМЕР антикоррозионной; Сухое шлифование Р320-Р400 (или мокрое Р800-Р1000)		
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°С Минимальная температура +15°С Относительная влажность не более 75%		
Разбавление	Растворитель VIKА-60 до 35% от массы эмали		
Вязкость при нанесении	18-20 с. при 20°С по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм
	Допускается нанесение кистью		
Количество слоев	2-3		
Выдержка	5-7 минут между слоями		
Толщина покрытия	35-40 мкм/2 слой		
Сушка	Режим сушки	20°С	60С
	Монтажная прочность	8 часов	1 час
Очистка оборудования	Растворитель 646, 647		

Гарантийный срок хранения: эмаль 24 месяца / разбавитель 24 месяца



ЭМАЛЬ VIKA-СИНТАЛ МЛ-1110 МЛ-12

Назначение: меламиноалкидная эмаль для окраски кузовов транспортных средств.

Фасовка: 0,8; 2 кг.

ТУ: 6-10-2048-2002 / ТУ: 6-21-49404743-139-2001



Продукты	Эмаль VIKA-синтал (МЛ-1110, МЛ-12); Отвердитель VIKA (ОЭМ-3 EXTRA); Растворитель 650, 647, сольвент		
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Загрунтованные / зашпатлеванные поверхности		
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла Уайт - спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA, сухая шлифовка Р280-Р320; Загрунтовать поверхность грунтовкой ПРАЙМЕР антикоррозионной, сухое шлифование Р400 или мокрое Р800-Р1000		
Условия нанесения	Оптимальная температура + 20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75 %		
Смешивание	Отвердитель VIKA (ОЭМ-3 EXTRA) 8-10% от массы эмали		
Жизнеспособность	8 час. после смешивания		
Разбавление	Растворитель 650, 647, сольвент, до 30% от массы эмали		
Вязкость при нанесении	18-20 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм
	Допускается нанесение кистью		
Количество слоев	2-3		
Выдержка	5-7 мин. между слоями		
Толщина покрытия	35 - 40 мкм за два слоя		
Сушка	Режим сушки	130°C	80°C с отвердителем
		30 мин.	1 час
Очистка оборудования	Растворитель 646, 647		

Гарантийный срок хранения: 36 месяцев

Назначение: для устранения мелких, средних и крупных неровностей на металлических и пластмассовых деталях кузова автомобиля. Обладает отличными технологическими свойствами, при нанесении не тянется за шпателем, не имеет пор. Возможность совместного применения с шпатлевкой со стеклом или алюминием для удобства при обработке поверхности.

Цвет:

Фасовка: 0,5; 0,9; 1,64 кг.



2К

ШПАТЛЕВКА

ПОЛИЭФИРНАЯ

УНИВЕРСАЛЬНАЯ



Продукты	Шпатлевка «Vika-Универсальная»; Отвердитель
Подложки	Сталь, оцинкованная сталь, жесткие пластики
Подготовка поверхности	Обезжиривание уайт-спиритом; Сухое шлифование Р80-Р120
Смешивание	Шпатлевка:отвердитель=100:2-3 (по массе); Тщательно перемешать до получения однородного по цвету состава
Жизнеспособность	4-6 мин. при 20°C
Нанесение	Шпателем Не наносить на фосфатирующие грунтовки
Толщина покрытия	До 2 мм за один слой
Сушка	До готовности к шлифованию 30 мин. при 20°C При принудительной сушке температура не должна превышать 100°C Во избежание образования трещин, пузырей или потери адгезии
Шлифовка	Р120-Р240-Р320

Гарантийный срок хранения: 24 месяца



2К ШПАТЛЕВКА ПОЛИЭФИРНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ МЯГКАЯ



Назначение: для устранения мелких, средних и крупных неровностей на металлических и пластмассовых деталях кузова автомобиля. Обладает отличными технологическими свойствами, при нанесении не тянется за шпателем, не имеет пор. Обеспечивает легкое шлифование покрытия. Возможность совместного применения с шпатлевкой со стеклом или алюминием для удобства при обработке поверхности.

Цвет:

Фасовка: 0,5; 0,9; 1,64 кг.

Продукты	Шпатлевка «Vika-Универсальная мягкая»; Отвердитель
Подложки	Сталь, оцинкованная сталь, жесткие пластики
Подготовка поверхности	Обезжиривание уайт-спиритом; Сухое шлифование P80-P120
Смешивание	Шпатлевка:отвердитель=100:2-3 (по массе); Тщательно перемешать до получения однородного по цвету состава
Жизнеспособность	4-6 мин. при 20°C
Нанесение	Шпателем Не наносить на фосфатирующие грунтовки
Толщина покрытия	До 2 мм за один слой
Сушка	До готовности к шлифованию 30 мин. при 20°C При принудительной сушке температура не должна превышать 100°C Во избежание образования трещин, пузырей или потери адгезии
Шлифовка	P120-P240-P320

Гарантийный срок хранения: 24 месяца

Назначение: для устранения средних неровностей на металлических деталях кузова автомобиля. Обладает высокой адгезией, устойчивостью к вибро и тепло воздействию, что делает ее использование оптимальным при шпатлевании крыши и капота автомобиля. Наполнитель в виде алюминиевого порошка препятствует усадке покрытия при эксплуатации.

Цвет: 

Фасовка: 0,5; 0,9; 1,64 кг.



2К

ШПАТЛЕВКА

ПОЛИЭФИРНАЯ

С АЛЮМИНИЕМ



Продукты	Шпатлевка «Vika-с алюминием»; Отвердитель
Подложки	Сталь, оцинкованная сталь
Подготовка поверхности	Обезжиривание уайт-спиритом; Сухое шлифование Р80-Р120
Смешивание	Шпатлевка: отвердитель=100:2-3 (по массе); Тщательно перемешать до получения однородного по цвету состава
Жизнеспособность	4-6 мин. при 20°C
Нанесение	Шпателем Не наносить на фосфатирующие грунтовки
Толщина покрытия	До 2 мм за один слой
Сушка	До готовности к шлифованию 30 мин. при 20°C При принудительной сушке температура не должна превышать 60°C Во избежание образования трещин, пузырей или потери адгезии, разрушения пластика
Шлифовка	P120-P240-P320

Гарантийный срок хранения: 24 месяца



2К ШПАТЛЕВКА ПОЛИЭФИРНАЯ СО СТЕКЛОВОЛОКНОМ



Назначение: для устранения средних и крупных неровностей на металлических и пластмассовых деталях кузова автомобиля. Обладает высокими армирующими свойствами при обработке сварных швов, проржавевших и ослабленных после рихтовки участков металла.

Цвет:

Фасовка: 0,5; 0,9; 1,64 кг.

Продукты	Шпатлевка «Vika-со стекловолокном»; Отвердитель
Подложки	Сталь, оцинкованная сталь, жесткие пластики
Подготовка поверхности	Обезжиривание уайт-спиритом; Сухое шлифование P80-P120
Смешивание	Шпатлевка: отвердитель=100:2-3 (по массе); Тщательно перемешать до получения однородного по цвету состава
Жизнеспособность	4-6 мин. при 20°С
Нанесение	Шпателем Не наносить на фосфатирующие грунтовки
Толщина покрытия	До 2 мм за один слой
Сушка	До готовности к шлифованию 30 мин. при 20°С При принудительной сушке температура не должна превышать 60°С Во избежание образования трещин, пузырей или потери адгезии, разрушения пластика
Шлифовка	P80-P120

Гарантийный срок хранения: 24 месяца

Назначение: для устранения средних и крупных неровностей на металлических и пластмассовых деталях кузова автомобиля. Обладает высокими армирующими свойствами при обработке сварных швов, прокорродировавших и ослабленных после рихтовки участков металла. Микроволокна, использованные в качестве наполнителя делают шпатлевку более пластичной и легкой в нанесении.

Цвет:

Фасовка: 0,5; 0,9; 1,64 кг.



2К

ШПАТЛЕВКА

ПОЛИЭФИРНАЯ

С МИКРО

СТЕКЛОВОЛОКНОМ



Продукты	Шпатлевка «Vika с микро стекловолокном»; Отвердитель
Подложки	Сталь, оцинкованная сталь, жесткие пластики
Подготовка поверхности	Обезжиривание уайт-спиритом; Сухое шлифование Р80-Р120
Смешивание	Шпатлевка: отвердитель=100:2-3 (по массе); Тщательно перемешать до получения однородного по цвету состава
Жизнеспособность	4-6 мин. при 20°C
Нанесение	Шпателем Не наносить на фосфатирующие грунтовки
Толщина покрытия	До 2 мм за один слой
Сушка	До готовности к шлифованию 30 мин. при 20°C При принудительной сушке температура не должна превышать 60°C Во избежание образования трещин, пузырей или потери адгезии, разрушения пластика.
Шлифовка	Р80-Р120



Гарантийный срок хранения: 24 месяца



МАСТИКА-АНТИШУМ РЕЗИНО-БИТУМНАЯ



МАСТИКА-АНТИГРАВИЙ ПОЛИМЕРНО-БИТУМНАЯ

МАСТИКА АНТИШУМ РЕЗИНО-БИТУМНАЯ

Назначение: для антикоррозийной и противощумной защиты наружных и внутренних поверхностей днища автомобиля и арок колес. Обладает повышенными абразивостойкостью и шумоизоляционными свойствами. Имеет хорошую адгезию к металлическим поверхностям. Совместима с заводскими антикоррозионными покрытиями. Также может применяться для гидроизоляции металлических, бетонных, деревянных конструкций, изделий и коммуникаций, эксплуатируется на открытом воздухе и под землей.

Фасовка: 1; 2,2 кг.
ТУ 2332-024-73937177-2010

Гарантийный срок хранения: 24 месяца

МАСТИКА-АНТИГРАВИЙ ПОЛИМЕРНО-БИТУМНАЯ

Назначение: для антикоррозийной и антигравийной защиты наружных и внутренних поверхностей днища автомобиля и арок колес. Эластична, сохраняет целостность покрытия даже при значительных деформациях. Пластичное полимерно-битумное покрытие не растрескивается и не отслаивается при температурах до 60°C. Имеет хорошую адгезию к металлическим поверхностям и загрунтованным поверхностям. Совместима с заводскими антикоррозионными покрытиями. Также может применяться для гидроизоляции металлических, бетонных, деревянных конструкций, изделий и коммуникаций, эксплуатируется на открытом воздухе и под землей, для устройства и ремонта мягких кровель.

Фасовка: 1; 2,2 кг.

ТУ: 20.30.22-337-49404743-2018



Применение	Покрываемую поверхность очистить от грязи и ржавчины. Очищенную поверхность обезжирить (уайт-спиритом, ацетоном, бензином) и просушить. Перед нанесением мастики металлическую поверхность рекомендуется загрунтовать. Мастику тщательно перемешать, при необходимости разбавить сольвентом, уайт-спиритом или бензином. Мастика наносится пневматическим распылителем, кистью, шпателем в 1-2 слоя с промежуточной сушкой (5-6 часов) при температуре 20±5°C. Расход материала на 1м² 700-800г.	
Сушка		Режим сушки 20°C
	Время полного высыхания	24 часа
Состав	МАСТИКА АНТИШУМ РЕЗИНО-БИТУМНАЯ нефтяной битум, резиновая крошка, минеральное масло, армирующие и упрочняющие наполнители, функциональные добавки, углеводородный растворитель МАСТИКА-АНТИГРАВИЙ ПОЛИМЕРНО-БИТУМНАЯ нефтяной битум, модифицированные бутадиен стирольным термопластом, минеральное масло, абразивные наполнители, ингибитор коррозии, функциональные добавки, углеводородный растворитель	

Гарантийный срок хранения: 24 месяца

Назначение: для защиты скрытых полостей кузова автомобиля и других транспортных средств, для консервации поверхностей различных коробчатых и трубчатых металлоконструкций, в том числе корродированных. При обработке поверхностей, подверженных механическому воздействию, применяется совместно с абразивостойким защитным средством ВРМ 482. Водовытесняющий антикоррозионный состав на масляно-восковой основе с повышенной проникающей способностью. Останавливает начавшийся процесс коррозии. Ингибиторная система состава обеспечивает эффективную и долговременную защиту обрабатываемых поверхностей. Полностью не застывает. Допускается наносить в скрытые полости, ранее обработанные консервирующими составами, на ржавую поверхность, а также на заводские антикоррозионные покрытия.

Фасовка: 0,85 кг.
ТУ 2384-002-25582316-2015

Применение: наносится на обрабатываемую поверхность безвоздушным или воздушным распылением при температуре состава и поверхности не ниже +10°C, а также валиком или кистью. Обрабатываемую поверхность очистить от грязи, пластовой ржавчины и влаги. Допустимы следы влаги и ржавчины. Время образования пленки – около 30 минут. При обработке внутренних полостей минимальная толщина пленки 50мкм, расход до 2 кг на автомобиль, при использовании перед абразивостойким защитным средством толщина пленки - 20 мкм, расход - до 1 кг. Для удаления используется нефтяной растворитель.

Состав: Воск синтетический, масло индустриальное, растворитель, ингибитор-модификатор, функциональные добавки.

Гарантийный срок хранения: 24 месяца

Назначение: для эффективной антикоррозионной защиты скрытых участков кузова автомобиля: порогов, стоек, лонжеронов, дверей, для защиты лакокрасочного покрытия в местах стыков и соединения элементов кузова, а также для временной защиты днища и арок колес. Имеет высокую проникающую способность, вытесняет влагу. После нанесения образует равномерную воскообразную пленку, способную самовосстанавливаться при повреждениях. Рекомендуется для обработки всех видов транспортных средств, а также для консервации автотехники, инструмента и металлических деталей при транспортировке и длительном хранении.

Фасовка: 1 л.
ТУ 2384-002-25582316-2015

Применение: Легкодоступные поверхности перед нанесением состава очистить от грязи и «рыхлой» ржавчины. Для удаления и нейтрализации очагов коррозии использовать преобразователь ржавчины ФОР-1. Наносить состав методом воздушного распыления или кистью. Труднодоступные поверхности обрабатывать методом воздушного распыления с использованием пневмопистолета и специальных насадок. Допускается наносить на поверхности, ранее обработанные консервирующими составами, а также на заводские антикоррозионные покрытия. Расход состава 150-200 г на 1м2 обрабатываемой поверхности при толщине пленки 150-200 мкм. При необходимости допускается разбавлять состав уайт-спиритом или нефрасом. Автомобиль можно эксплуатировать через 30 минут после нанесения состава. Частота обработок зависит от условий эксплуатации, но не реже 1 раза в 2 года.

Состав: воск синтетический, масло индустриальное, растворитель, функциональные добавки, ингибиторы коррозии.

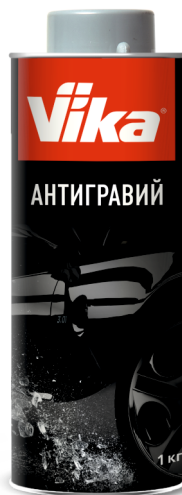
Гарантийный срок хранения: 24 месяца



АНТИКОРРОЗИОННЫЙ СОСТАВ PROFIL ML



МОБИЛЬ



АНТИГРАВИЙ



Назначение: применяют для долговременной защиты колесных арок, днища и порогов кузова автомобиля. Образует структурное эластичное покрытие. Обеспечивает защиту от механического воздействия и коррозии.

Цвет:   

Фасовка: 1,1 кг.

ТУ: 20.30.22-337-49404743-2018

Продукты	Антигравий
Подложки	Загрунтованная поверхность; Отшлифованное заводское покрытие
Подготовка поверхности	Поверхность очистить, высушить и обезжирить. Удалить ржавчину. Загрунтовать
Условия нанесения	Тщательно встряхнуть; Оптимальная температура +20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75%
Количество слоев	1-2
Толщина покрытия	1 мм
Сушка	40-60 минут при 20°C
Очистка оборудования	Растворитель 646/647

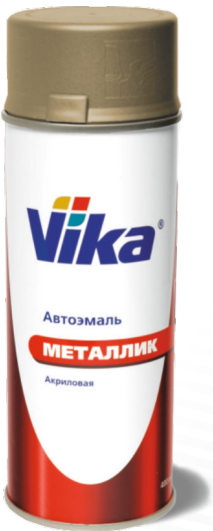
Гарантийный срок хранения: 12 месяцев

Назначение: для высококачественного ремонта кузова и деталей автомобиля, окрашенных эмалями «металлик».

ТУ 2388-025-53934955-10

Продукты	Автоэмаль МЕТАЛЛИК	
Подложки	На зашпатлеванные/загрунтованные металлические и пластмассовые поверхности; на отшлифованное старое покрытие	
Применение	Встряхнуть баллон в течение 2 мин.; Расстояние до поверхности при нанесении 25-30 см; Температура при окрашивании не ниже +5°C; После высыхания эмали необходимо нанести аэрозольный лак «VIKA» для обеспечения блеска и защитных свойств покрытия; После окраски перевернуть баллон и продуть нажатием до тех пор, пока не пойдет чистый газ	
Выдержка	5-10 мин. между слоями	
Количество слоев	2-3	
Сушка		Режим сушки 20°C
	До перекрытия акриловым лаком	не менее 30 мин.
Состав	Акриловая эмаль «металлик», специальные добавки	

Гарантийный срок хранения: 36 месяцев



АВТОЭМАЛЬ
МЕТАЛЛИК
В АЭРОЗОЛЬНОМ
БАЛЛОНЕ 520 МЛ.





ЭМАЛЬ МЕТАЛЛИК GOLD/SILVER СИНТЕТИЧЕСКАЯ В АЭРОЗОЛЬНОМ БАЛЛОНЕ 520 МЛ.



Назначение: Высококачественная быстросохнущая эмаль для придания поверхности насыщенного золотого (серебряного) блеска. Применяется для окраски металлических и пластиковых деталей кузова автомобиля и других транспортных средств. Имеет насыщенный металлический блеск и хорошую укрывистость.

ТУ 2388-025-53934955-10

Продукты	Эмаль металл Gold/Silver СИНТЕТИЧЕСКАЯ БЫСТРОСОХНУЩАЯ	
Применение	Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3-х минут. Для достижения наилучших результатов эмаль следует наносить при температуре окружающей среды не ниже +10°C. Во избежание попадания следов аэрозоля рекомендуется защищать поверхности, не подвергающиеся окраске. Эмаль наносится с расстояния 25-30 см	
Сушка		Режим сушки 20°C
	Время полного высыхания	2 часа
	При необходимости нанести на высушенную эмаль прозрачный покрывной лак	
Состав	Синтетические смолы, пигменты, функциональные добавки, ксилол, метилацетат, бутанол, пропан, бутан, диметилвый эфир	

Гарантийный срок хранения: 5 лет

ВНИМАНИЕ! По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

Назначение: для окраски предварительно загрунтованных поверхностей рамок дверей и порогов легковых автомобилей в черный матовый цвет.

ТУ 2384-002-56451051-02



Применение	Тщательно встряхивать баллон в течение 5 минут; Нанести необходимое количество слоев эмали на очищенную, заматированную бумагой Р800-Р1000 ремонтируемую поверхность; При частичном использовании баллон перевернуть распылительной головкой вниз и нажатием на нее продуть сопло в течении 3-4 секунд	
Выдержка	5-7 мин. между слоями	
Количество слоев	2-3	
Сушка	Режим сушки 20°C	
	От пыли	30 мин.
	Монтажная прочность	2 часа
Состав	Раствор акрилового сополимера, органические и неорганические пигменты, наполнители, специальные добавки, смесь органических жидкостей	

Гарантийный срок хранения: 36 месяцев

ВНИМАНИЕ! По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.



1К АКРИЛОВАЯ
АВТОЭМАЛЬ
АК-142
ЧЕРНАЯ
МАТОВАЯ
В АЭРОЗОЛЬНОМ
БАЛЛОНЕ 520 МЛ.



АВТОЭМАЛЬ АЛКИД В АЭРОЗОЛЬНОМ БАЛЛОНЕ 520 МЛ.



Назначение: для подкраски предварительно загрунтованных небольших участков кузова автомобиля, мотоциклов и других транспортных средств.

ТУ 2388-025-53934955-10
ТУ 2312-15-49404743-2006

Продукты	Автоэмаль «АЛКИД»	
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Загрунтованная, зашпатлеванная поверхность	
Применение	Тщательно встряхивать баллон в течение 5 минут; Нанести необходимое количество слоев эмали на очищенную, обезжиренную и загрунтованную ремонтируемую поверхность; Расстояние до поверхности при нанесении 30-40 см	
Выдержка	10 мин. между слоями	
Количество слоев	2-3	
Сушка		Режим сушки 20°C
	От пыли	3-4 часа
	Монтажная прочность	24 часа
Состав	Органические и неорганические пигменты, наполнители, растворители, специальные добавки, алкидные смолы	

Гарантийный срок хранения: 36 месяцев

ВНИМАНИЕ! По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

Назначение: Применяют в качестве верхнего слоя в системе база+лак при ремонтной окраске автомобиля эмалями с эффектом «металлик» и «перламутр».

ТУ 2313-233-49404743-2005



Продукты	Акриловый лак	
Подложки	Нанести поверх высушенных эмалей "Металлик", в том числе и на отшлифованное старое лаковое покрытие	
Применение	Встряхнуть баллон в течение 2 мин; Расстояние до поверхности при нанесении 25-30 см; Температура при окрашивании не ниже +5°С; После окраски перевернуть баллон и продуть нажатием до тех пор, пока не пойдет чистый газ	
Выдержка	10-15 мин. между слоями	
Число слоев	2-3	
Сушка		Режим сушки 20°С
	Монтажная прочность	2 часа
	Полное высыхание	4 часа
Состав	Акриловый лак, специальные добавки	

Гарантийный срок хранения: 36 месяцев



**АКРИЛОВЫЙ ЛАК
ГЛЯНЦЕВЫЙ
В АЭРОЗОЛЬНОМ
БАЛЛОНЕ 520 МЛ.**



ЛАК ДЛЯ ТОНИРОВКИ ФОНАРЕЙ В АЭРОЗОЛЬНОМ БАЛЛОНЕ 520 МЛ.

Назначение: Высококачественный быстросохнущий акриловый лак для тонировки фонарей автомобилей. Имеет оптимальную прозрачность. При включении ламп беспрепятственно пропускает свет и не меняет цвета линз стоп-сигналов, указателей поворотов и заднего хода. Обладает превосходной адгезией к окрашиваемой поверхности и стойкостью к ультрафиолету.

ТУ 2388-025-53934955-10



Продукты	Лак для тонировки фонарей	
Применение	Во избежание попадания следов аэрозоля рекомендуется защищать поверхности, не подвергающиеся обработке. Достичь оптимального результата лакировки возможно при нанесении лака на демонтированный рассеиватель заднего фонаря. Для достижения наилучших результатов лак следует наносить при температуре окружающей среды не ниже +10°C. Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3-х минут. Лак наносится на чистую сухую и тщательно обезжиренную поверхность. Для обезжиривания поверхности рекомендуется использовать Уайт-спирит.	
Сушка		Режим сушки 20° C
	Время полного высыхания	2 часа
Состав	Модифицированная акриловая смола, красители, функциональные добавки, ксилол, метилацетат, бутиловый спирт, диметилловый эфир	

Гарантийный срок хранения: 5 лет

ВНИМАНИЕ! По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

Назначение: Высококачественная грунтовка для улучшения адгезии (сцепления) лакокрасочного покрытия с поверхностью черных и цветных металлов и обеспечения защиты от коррозии. Грунтовка устойчива к потекам с вертикальной плоскости и деталей сложной геометрии, позволяет окрашивать труднодоступные места. После высыхания грунтовка легко шлифуется и может быть окрашена любыми видами эмалей.

ТУ 2388-025-53934955-10



Продукты	Грунтовка универсальная акриловая быстросохнущая	
Применение	Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3-х минут. Для достижения наилучших результатов грунт следует наносить при температуре окружающей среды не ниже +10°C. Во избежание попадания следов аэрозоля рекомендуется защищать поверхности, не подвергающиеся окраске. Грунт наносится с расстояния 25-30 см.	
Сушка		Режим сушки 20°C
	Время полного высыхания	1,5 часа
Состав	Модифицированная акриловая смола, пигменты, функциональные добавки, ксилол, метилацетат, пропан, бутан, диметиловый эфир	

Гарантийный срок хранения: 5 лет

ВНИМАНИЕ! По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.



ГРУНТОВКА
УНИВЕРСАЛЬНАЯ
АКРИЛОВАЯ
БЫСТРОСОХНУЩАЯ
В АЭРОЗОЛЬНОМ
БАЛЛОНЕ 520 МЛ.



ГРУНТОВКА АЛКИДНАЯ PRIMER В АЭРОЗОЛЬНОМ БАЛЛОНЕ 520 МЛ.

Назначение: для высококачественного ремонта кузова и деталей автомобиля. Обеспечивает выравнивание ремонтируемой поверхности и высокие защитные свойства комплексного покрытия. Наносить на голый металл, зашпатлеванные и загрунтованные пластмассовые металлические поверхности, на отшлифованное старое покрытие.

Цвет:    

ТУ 2388-025-53934955-2010



Применение	Встряхнуть баллон «вверх-вниз» в течение 2-3 минут; Нанести 2-3 слоя грунтовки с межслойной выдержкой 10-15 минут при температуре +20°C; Расстояние до поверхности 25-30 см; Температура при окрашивании не ниже +10°C; после окраски перевернуть баллон и продуть нажатием до тех пор, пока не пойдет чистый газ
Сушка	Время высыхания на отлип не менее 30 минут при температуре +20°C; Время полного высыхания не менее 10 часов при температуре +20°C
Состав	Алкидная грунтовка, антикоррозионные добавки, пропеллент

Гарантийный срок хранения: 36 месяцев

Назначение: для антикоррозионной защиты скрытых полостей кузова автомобиля (порогов, корпусов дверей, багажника, стоек, лонжеронов, пола салона и т.п.). Обеспечивает временную антикоррозионную защиту наружных поверхностей автомобиля (днище, пороги, арки колес и пр.). Устойчив к воздействию воды и водных растворов солей, применяемых для обработки дорог. Консервант допускается наносить на ржавую и влажную поверхность, а также на старые антикоррозионные покрытия.

ТУ 2384-026-53934955-2011

Продукты	Мовиль (Антикоррозийный консервант)
Применение	Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3-х минут. Проводить обработку при температуре окружающей среды не ниже +10°С. Рекомендуется наносить консервант в два слоя. Перед использованием просушить поверхность в течение 24 часов
Состав	Минеральное масло, твердые алканы, синтетический воск, нефтеполимерная смола, ингибиторы коррозии, смесь углеводородов C8-C16, пропан, бутан, изобутан

Гарантийный срок хранения: 5 лет

ВНИМАНИЕ! По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.



**МОВИЛЬ
(АНТИКОРРО-
ЗИОННЫЙ
КОНСЕРВАНТ)
В АЭРОЗОЛЬНОМ
БАЛЛОНЕ 520 МЛ.**



ЭМАЛЬ ДЛЯ БАМПЕРОВ В АЭРОЗОЛЬНОМ БАЛЛОНЕ 520 МЛ.

Назначение: Акриловая матовая краска для мелкого ремонта и ухода за пластмассовыми бамперами и другими пластмассовыми изделиями, сохраняет первоначальную структуру поверхности.

ТУ: 2384-026-53934955-2011



Продукты	Эмаль для бамперов	
Применение	Перед использованием баллон тщательно встряхнуть в течение 2-3 минут. Автокраску нанести в 2 слоя (мокрый по мокрому) с межслойной сушкой 10 минут при температуре +20°C, на чистую, сухую, обезжиренную поверхность с расстояния 25-30 см. При частичном использовании упаковки перевернуть баллон вверх дном и распылить в течение 2-3 секунд. Содержимого продукта достаточно для покраски 2 м² площади	
Сушка		Режим сушки +20°C
	От пыли	3-4 часа
	Время полного высыхания	24 часа
Состав	Органические и неорганические пигменты, наполнители, специальные добавки, модифицированная акриловая смола, растворители, полипропилен	

Гарантийный срок хранения: 36 месяцев

Высококачественная кремнийорганическая эмаль предназначена для окраски металлических изделий подверженных нагреванию до температуры 600°С, таких как компоненты выхлопной системы автомобилей, элементы турбопроводов и паропроводов, детали водонагревательного, котельного и прочего оборудования.

Цвет:  

ТУ 2388-025-53934955-2010

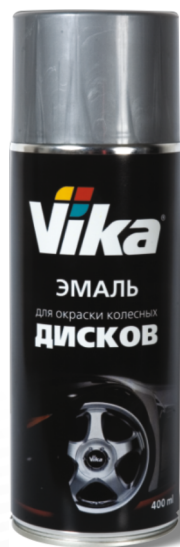


Применение	Применяется для наружных и внутренних работ; Встряхнуть баллон «вверх-вниз» в течение 2-3 минут; Нанести на очищенную и обезжиренную поверхность 2-3 слоя эмали с межслойной выдержкой 10-15 минут при окрашивании не ниже +10°С; Запрещается окрашивать горячие поверхности или детали! Обязательно охладите их до температуры окружающей среды во избежание воспламенения. После окраски перевернуть баллон и продуть нажатием до тех пор, пока не пойдет чистый газ
Сушка	Время высыхания на отлип не менее 30 минут при температуре +20°С; Время полного высыхания не менее 10 часов при температуре +20°С
Состав	Эмаль кремнийорганическая, специальные добавки, пропеллент

Гарантийный срок хранения: 36 месяцев



АВТОЭМАЛЬ
ТЕРМОСТОЙКАЯ
В АЭРОЗОЛЬНОМ
БАЛЛОНЕ 520 МЛ.



АВТОЭМАЛЬ ДЛЯ ДИСКОВ В АЭРОЗОЛЬНОМ БАЛЛОНЕ 520 МЛ.



Высококачественная алкидная эмаль предназначена для окраски колесных дисков автомобилей, автобусов и других транспортных средств, а также для декоративной окраски любых поверхностей. Содержит специальные компоненты, повышающие устойчивость лакокрасочного покрытия к абразивному воздействию песка, летящих камней и коррозионному влиянию воды и растворов дорожных реагентов. Обладает прекрасным блеском, превосходной адгезией к окрашиваемой поверхности, хорошей укрывистостью и атмосферостойкостью.

Цвет: 

ТУ 2388-025-53934955-2010

Применение	Встряхнуть баллон «вверх-вниз» в течение 2-3 минут; Запрещается окрашивать горячие поверхности или детали! Обязательно охладите их до температуры окружающей среды. Нанесите 2-3 слоя эмали с межслойной выдержкой 30-40 минут при температуре +20°C; Расстояние до поверхности 25-30 см; Температура при окрашивании не ниже +10°C; После окраски перевернуть баллон и продуть нажатием до тех пор, пока не пойдет чистый газ		
Сушка	Режим сушки		
	на отлип	до полного высыхания	
	20°C	20°C	40°C
	не менее 40 минут	не менее 12 часов	не менее 1 часа
Состав	Модифицированная алкидная смола, пигменты, функциональные добавки, пропеллент, наполнители, специальные добавки, смесь органических жидкостей		

Гарантийный срок хранения: 36 месяцев

Назначение: для долговременной защиты порогов кузова автомобиля, колесных арок, днища. Образует гладкое покрытие, обеспечивающее защиту от механических воздействий и коррозии.

Цвет:   

ТУ 2384-026-53934955-2011



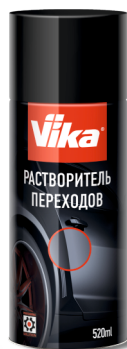
Продукты	Антигравийная мастика
Подложки	Сталь; Полиэфирные шпатлевки VIKА; Отшлифованное заводское покрытие
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА; Сухая шлифовка Р280-Р320
Условия нанесения	Встряхнуть в течение 2-3 минут; Оптимальная температура +20°С; Минимальная температура +15°С; Относительная влажность не более 75%
Количество слоев	1-2
Толщина покрытия	1 мм
Сушка	2-3 часа при 20°С
Очистка оборудования	Уайт-спирит; Растворитель 646/647

Гарантийный срок хранения: 36 месяцев

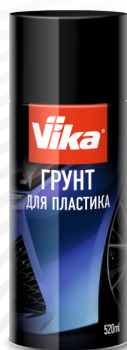
ВНИМАНИЕ! По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.



АНТИГРАВИЙНАЯ МАСТИКА В АЭРОЗОЛЬНОМ БАЛЛОНЕ 520 МЛ.



РАСТВОРИТЕЛЬ ПЕРЕХОДОВ ДЛЯ ЛОКАЛЬНОГО РЕМОНТА



ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКА (АКТИВАТОР АДГЕЗИИ) ПРОЗРАЧНЫЙ

Назначение: Профессиональный продукт для качественного локального ремонта лакокрасочного покрытия методом «плавного перехода». Предназначен для нивелирования оптической разницы цвета и блеска на границе старого покрытия и нанесенного слоя финишной эмали или лака. Обеспечивает равномерное распределение лакокрасочного материала, тем самым удаляя опыл. Эффективен как при локальной ремонтной окраске в два этапа: база «металлик» + лак, так и при окраске любыми акриловыми и алкидными solid эмалями.

ТУ 2388-025-53934955-2010

Продукты	Растворитель переходов для локального ремонта
Применение	Для достижения наилучших результатов продукт следует наносить при температуре окружающей среды не ниже +10°C; Перед использованием баллон энергично встряхнуть; Растворитель переходов наносить, избегая перелива, с расстояния 15–20 см тонким слоем на зону перехода (зону опыла) старого и нового лакокрасочного покрытия, не дожидаясь его отверждения; После визуального выравнивания границы перехода нанесение препарата прекратить
Состав	Бутилацетат, 2-метокси-1-метилэтилацетат, алициклический кетон, функциональные добавки, пропан, бутан

Гарантийный срок хранения: 5 лет

Назначение: Предназначен для подготовки к окрашиванию внешних пластиковых поверхностей автомобиля. Обеспечивает отличную адгезионную прочность, необходимую для надежного сцепления основного покрытия с окрашиваемой поверхностью.

Эффективен для обработки всех типов пластмасс, используемых в производстве бамперов, декоративных накладок и других пластиковых деталей автомобиля. Подлежит грунтованию и окрашиванию любыми видами эмалей.

ТУ 2388-025-53934955-2010

Продукты	Грунт для пластика (активатор адгезии) прозрачный
Применение	Во избежание попадания следов аэрозоля рекомендуется защищать поверхности, не подлежащие грунтованию; Для достижения наилучших результатов грунт следует наносить при температуре окружающей среды не ниже +10°C; Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 1–2-х минут; Перед обработкой пластиковые поверхности необходимо очистить, высушить и обезжирить; Грунт наносить с расстояния 25–30 см равномерным слоем. Время высыхания 20 минут при температуре +20°C
Состав	Полиолефиновые смолы, функциональные добавки, ксилол, пропан, бутан, диметилловый эфир

Гарантийный срок хранения: 5 лет

ВНИМАНИЕ! По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

Назначение: Высококачественная грунт-эмаль, отколерованная в соответствии с европейским стандартом RAL, предназначена для декоративной окраски поверхностей из большинства пластмасс (пластиковые детали интерьера, мебель, садовый инвентарь и т. д.), за исключением полиэтилена и полиуретана. В составе содержатся компоненты, повышающие устойчивость лакокрасочного покрытия к механическим воздействиям и истиранию. Грунт-эмаль сохраняет эластичность после высыхания, что исключает растрескивание покрытия даже при эксплуатации окрашенного элемента в условиях низких температур. Покрытие имеет превосходную адгезию к окрашиваемой поверхности. Обладает хорошей укрывистостью и атмосферостойкостью. Применяется для наружных и внутренних работ. Предварительного грунтования не требуется.

ТУ 2388-025-53934955-2010

Продукты	Грунт-эмаль для пластика
Применение	Во избежание попадания следов аэрозоля рекомендуется защищать поверхности, не подлежащие окраске; Для достижения наилучших результатов эмаль наносить при температуре окружающей среды не ниже +10°С; Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3-х минут; Грунт-эмаль следует наносить на чистую, сухую и тщательно обезжиренную поверхность; Наносить грунт-эмаль с расстояния 25-30 см, избегая перелива в 2-3 слоя с промежуточной сушкой 5-10 минут. Время сушки «на отлип» - 10-15 минут при температуре +20°С. Время полного высыхания - 2 часа при температуре +20°С
Состав	Модифицированные акриловые смолы, пигменты, наполнители, функциональные добавки, ксилол, метилацетат, пропан, бутан, диметиловый эфир

Гарантийный срок хранения: 5 лет

ВНИМАНИЕ! По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

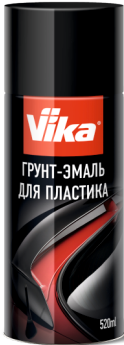
Назначение: Высококачественная алкидная эмаль предназначена для окраски суппортов и тормозных барабанов автомобилей и мотоциклов. Содержит компоненты, повышающие устойчивость лакокрасочного покрытия к абразивному воздействию песка, летящих камней, коррозионному влиянию воды и растворов дорожных реагентов. Обладает прекрасным блеском, превосходной адгезией к окрашиваемой поверхности, хорошей укрывистостью, атмосферостойкостью и термостойкостью до +120°С. Допускается нанесение эмали на металл без предварительного грунтования.

ТУ 2388-025-53934955-10

Продукты	Эмаль для суппортов
Применение	Во избежание попадания следов аэрозоля рекомендуется защищать поверхности, не подлежащие окраске; Для достижения наилучших результатов эмаль следует наносить при температуре окружающей среды не ниже +10°С; Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3-х минут; Эмаль наносится на чистую, сухую и обезжиренную поверхность; Эмаль наносится с расстояния 25-30 см в 2-3 слоя с промежуточной сушкой 10-15 минут при температуре +20°С; Время полного высыхания при температуре +20°С — 24 часа
Состав	Модифицированная алкидная смола, неорганические пигменты, наполнители, функциональные добавки, ксилол, метилацетат, бутанол, пропан, бутан

Гарантийный срок хранения: 5 лет

ВНИМАНИЕ! По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.



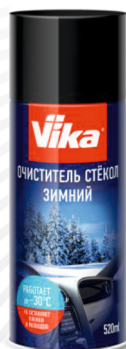
ГРУНТ-ЭМАЛЬ ДЛЯ ПЛАСТИКА



ЭМАЛЬ ДЛЯ СУППОРТОВ



РАЗМОРАЖИВАТЕЛЬ СТЁКОЛ (АЭРОЗОЛЬ)



ОЧИСТИТЕЛЬ СТЁКОЛ ЗИМНИЙ

Назначение: Быстро и эффективно удаляет снег, изморозь и наледь со стекол, зеркал и фар автомобиля и щеток стеклоочистителей. Новая формула средства содержит активные компоненты, мгновенно проникающие под корку льда и вызывающие выделение тепла. Растаявший лед приобретает свойства незамерзающей жидкости, что ускоряет процесс размораживания. Благодаря модифицированному составу мощность распыления состава не зависит от температуры окружающей среды: продукт эффективно распыляется даже при -30°C. Распылительная головка повышенной производительности обеспечивает высокую скорость выхода состава, а большое содержание и высокая концентрация активных компонентов обеспечивают экономный расход средства. Безопасно для лакокрасочного покрытия, для хромированных, резиновых и пластиковых деталей. Позволяет избежать царапин на стеклах, трещин и разрывов резиновых уплотнителей, которые появляются при устранении льда скребком. Не оставляет разводов и не создает бликов на стекле.

ТУ 2384-026-53934955-11

Продукты	Размораживатель стекол (аэрозоль)
Применение	Перед использованием хорошо встряхнуть баллон; Распылить на обледеневшую поверхность; Дать составу подействовать в течение 2-3-х минут; Удалить оттаявший лед скребком Внимание! При распылении баллон не переворачивать головкой вниз!
Состав	Этандиол-1,2 <5%, диоксид углерода <5%, алифатические углеводороды <15%, пропанол-2 >30

Гарантийный срок хранения: 5 лет

Назначение: Незаменимое средство для очистки стекол автомобиля в зимний период, во время обработки дорог химическими реагентами. Быстро и эффективно очищает стекла, фары и зеркала от дорожной грязи, соли, масляной пленки и других отложений. Работает при отрицательных температурах до -30°C. Не оставляет искажающей пленки и разводов. Средство экономично в использовании.

ТУ 2384-026-53934955-11

Продукты	Очиститель стекол зимний
Применение	Перед использованием хорошо встряхнуть баллон; Распылить средство на обрабатываемую поверхность; Дать составу подействовать; Протереть мягкой тканью, не оставляющей волокон
Состав	Изопропиловый спирт >30%, вода <30%, алифатические углеводороды <30%, пропиленгликолевый эфир <5%, неионогенные поверхностно-активные вещества <5%, аммиак <5%, ароматизирующая добавка <5%

Гарантийный срок хранения: 5 лет

Назначение: Быстро и эффективно размораживает замерзшие механизмы замков автомобиля. Не смывает смазку, препятствует дальнейшему обледенению, не вызывает коррозии. Используется для размораживания замков любых модификаций.

ТУ 2384-026-53934955-11

Фасовка: аэрозоль баллон 75 мл.

Продукты	Размораживатель замков с силиконом
Применение	Вставить носик-распылитель в личинку замка; Нажать 2-3 раза на баллон; В сильные морозы увеличить длительность нажатия на баллон
Состав	Изопропиловый спирт >30%, алифатические углеводороды >30%, гликолевый эфир <5%

Гарантийный срок хранения: 3 года.



РАЗМОРАЖИВАТЕЛЬ ЗАМКОВ С СИЛИКОНОМ

Назначение: Обеспечивает легкий и быстрый запуск бензиновых и дизельных двигателей при пониженных температурах, высокой влажности, низком качестве топлива. Снижает нагрузку на систему зажигания и аккумуляторную батарею. Применяется в легковых и грузовых автомобилях, автобусах, тракторах, строительной технике. Также рекомендуется для техники, находившейся на консервации или в длительном простое: скутеров, мопедов, квадроциклов, снегоходов, садовой техники (бензопил, газонокосилок).

Не рекомендуется использовать на работающих(!) дизельных двигателях со свечами накаливания и электрофакельным подогревом воздуха.

ТУ 2384-026-53934955-11

Продукты	Жидкость для быстрого старта
Применение	Внимание! Не применять на работающем двигателе. Во избежание обратного выхлопа не используйте продукт при снятом воздушном фильтре. Перед использованием хорошо встряхнуть баллон; Для запуска бензиновых двигателей распылить продукт в течение 2–3-х секунд в воздушный фильтр или во впускной коллектор и запустить двигатель; Для запуска дизельных двигателей отключить свечи накаливания и нагреваемые фланцы, открыть дроссельную заслонку, распылить в течение 2–3-х секунд во впускной коллектор и запустить двигатель; В случае неудачи повторить распыление один или два раза с перерывом 2–3 минуты. Для диагностики системы питания распылите состав во впускной коллектор. Если сразу после этого при прокрутке стартером неработающий двигатель даст «вспышки» и, после старта, работающий двигатель несколько секунд работает ровно, без перебоев, значит, неисправна система питания: засорился фильтр, трубопровод, инжектор, игольчатый клапан карбюратора, вышел из строя бензонасос и т. д. Если после нескольких попыток впрыскивания нет никакой реакции, то причину надо искать в системе зажигания, механизме газораспределения и т. д.
Состав	Алифатические углеводороды >30%, диэтиловый эфир <30%, нафтеновые углеводороды <15%, ароматические углеводороды <5%

Гарантийный срок хранения: 5 лет



ЖИДКОСТЬ ДЛЯ БЫСТРОГО СТАРТА



СМАЗКА АДГЕЗИОННАЯ ПЕТЕЛЬНАЯ

Назначение: Высококачественная смазка предназначена для смазывания дверных петель, направляющих откидных крыш, салазок автомобильных сидений, различных шарниров и втулок, а также других узлов и деталей, испытывающих длительные нагрузки при умеренных скоростях. За счёт высокой степени пенетрации средство при распылении проникает в труднодоступные места. При этом смазка не вытекает из зазоров, загустевая через несколько минут после нанесения. Обладая высокой адгезией, состав длительное время остается на поверхностях, значительно уменьшая трение, шум, износ деталей и защищая их от коррозии. Удобная форма выпуска позволяет использовать средство в быту.

ТУ-2389-027-53934955-11

Продукты	Смазка адгезионная петельная
Применение	Перед использованием хорошо встряхнуть баллон; Для достижения наилучших результатов применять при температуре окружающей среды не ниже +10°C; По возможности очистить обрабатываемые поверхности от загрязнений; Распылить средство на узлы и механизмы, требующие смазывания; Для удобства нанесения использовать прилагаемую удлинительную трубочку
Состав	Алифатические углеводороды >30%, нафтеновые углеводороды <15%, функциональные добавки <5%, ароматические углеводороды <5%

Гарантийный срок хранения: 5 лет



СМАЗКА МЕДНАЯ ВЫСОКО- ТЕМПЕРАТУРНАЯ

Назначение: Профессиональный продукт для обработки резьбовых соединений, штифтов, фланцев, подвергающихся воздействию высоких температур и давлений. Надежно смазывает и разделяет трущиеся детали. Защищает металлические поверхности (сталь и ее сплавы, чугун, медь, латунь) от износа, окисления и прикипания в температурном диапазоне от -40°C до +1100°C. Устойчив к воздействиям кислот, солей, атмосферных влияний. Устраняет скрип тормозных механизмов. Обеспечивает надежную защиту от коррозии, заедания частей механизмов. Применяется для обработки нерабочих поверхностей тормозных колодок, соединительных деталей выхлопной системы, свечей зажигания, винтов, шарниров, фланцев полуосей с тормозами барабанного типа и т. д. Медный цвет смазки служит удобным индикатором нанесения. Избегать попадания на рабочие поверхности тормозных механизмов!

ТУ 2389-027-53934955-11

Продукты	Смазка высокотемпературная медная
Применение	Перед использованием хорошо встряхнуть баллон; Распылить состав тонким слоем на чистые сухие обрабатываемые детали
Состав	Алифатические углеводороды >30%, нафтеновые углеводороды <15%, ингибитор коррозии <5%, бентонитовая глина <5%, метилацетат <5%, медная паста <5%

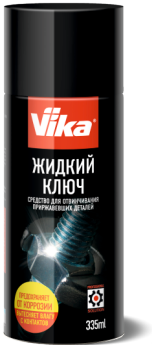
Гарантийный срок хранения: 5 лет

Назначение: Незаменимое средство при ремонте автомобиля и для применения в бытовых целях. Специальное масло, входящее в состав препарата, обладает высокой проникающей способностью, предохраняет от коррозии, быстро возвращает подвижность и смазывает заржавевшие резьбовые соединения, скрипящие петли, пружины, заедающие замки. Вытесняет влагу с электрических контактов.

ТУ 2389-027-53934955-11

Продукты	Жидкий ключ средство для отвинчивания прижавшихся деталей
Применение	Перед использованием хорошо встряхнуть баллон; Распылить препарат на обрабатываемые детали; Дать подействовать составу в течение 2-3-х минут; При высокой степени поражения коррозией разъединяемых деталей удалить грязь и рыхлую ржавчину металлической щеткой, затем провести обработку препаратом в несколько этапов
Состав	Алифатические углеводороды >30%, нафтеновые углеводороды <30%, ароматические углеводороды <15%

Гарантийный срок хранения: 5 лет



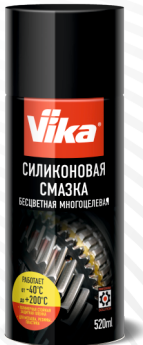
ЖИДКИЙ КЛЮЧ
СРЕДСТВО ДЛЯ
ОТВИНЧИВАНИЯ
ПРИРЖАВΕВШИХ
ДЕТАЛЕЙ

Назначение: Отличное средство для ухода за автомобилем, подходит для разнообразного бытового и промышленного использования. Образует на обрабатываемых поверхностях полимерный слой, обладающий химической инертностью и широким интервалом рабочих температур (от -40°C до +200°C). Высокая текучесть силикона, способность образовывать стойкие пленки на самых разных поверхностях и влаговывесняющие свойства делают смазку незаменимым средством для обработки различных деталей и механизмов. Устраняет неприятный скрип и скрежет дверных петель, снижает вероятность заклинивания тросов, приводов, замков. При отрицательных температурах исключает примерзание и деформацию резиновых уплотнителей дверей, капота и багажника, продлевает их срок службы. В условиях высокой влажности применение средства значительно улучшает диэлектрические свойства изоляции высоковольтных проводов, предотвращает утечки тока, приводящие к перебоям в работе двигателя и затрудненному пуску. В промышленности применяется для смазывания пресс-форм при производстве пластмассовых и резиновых изделий, при обработке фильер в производстве химических волокон и т. д. Можно работать перевернутым баллоном, если это необходимо.

ТУ 2389-027-53934955-11

Продукты	Смазка силиконовая универсальная
Применение	Перед использованием баллон энергично встряхнуть; Нанести смазку тонким слоем на обрабатываемые поверхности; Не применять средство для электрических контактов
Состав	Алифатические углеводороды >30%, полидиметилсилоксановая жидкость <30%, нафтеновые углеводороды <5%, ароматические углеводороды <5%

Гарантийный срок хранения: 5 лет



СМАЗКА
СИЛИКОНОВАЯ
УНИВЕРСАЛЬНАЯ



СМАЗКА ЛИТИЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ



СМАЗКА ПРОНИКАЮЩАЯ МНОГОФУНК- ЦИОНАЛЬНАЯ

Назначение: Высококачественная смазка для ухода за автомобилем, для разнообразного бытового и промышленного использования. Предназначена для смазывания резьбовых соединений, подшипников качения и скольжения, шарниров, зубчатых, червячных и иных передач, промышленных механизмов и другой техники. Устраняет неприятный скрип и скрежет дверных петель, снижает вероятность заклинивания тросов, приводов, замков, защищает клеммы аккумуляторов от окисления. Аэрозольная форма выпуска позволяет смазывать механизмы без разборки или демонтажа защитных кожухов. Смазка обладает высокой антифрикционной эффективностью, химической стойкостью, механической стабильностью, надежно защищает металлические поверхности от коррозии. Не густеет на морозе, не стекает в жарких погодных условиях, обработанные литевой смазкой детали и узлы сохраняют работоспособность в диапазоне температур от -40°C до +120°C.

ТУ 2389-027-53934955-11

Продукты	Смазка литиевая универсальная
Применение	Перед использованием баллон энергично встряхнуть в течение 1-2 минут; Нанести смазку тонким слоем на обрабатываемые поверхности; Не применять средство для электрических контактов
Состав	Алифатические углеводороды >30%, нафтоновые углеводороды <30%, 12-гидроксистеарат лития <5%, ароматические углеводороды <5%, пакет присадок <5%

Гарантийный срок хранения: 5 лет

Назначение: Универсальная смазка с высокими проникающими свойствами для применения в автомастерской, на производстве и в домашнем хозяйстве. За короткое время возвращает плавность хода прижавшим подвижным деталям, устраняет скрипы и заедания, обеспечивает легкий демонтаж крепежа. Подходит для смазки шестерен, цепей, слабонагруженных подшипников, замков, петель дверей. Проникает в микротрещины и узкие зазоры. Вытесняет влагу с поверхности металла, может использоваться как размораживатель замков. Образуем устойчивую пленку, защищающую от процессов коррозии и окисления.

ТУ 2389-027-53934955-11

Продукты	Смазка проникающая многофункциональная
Применение	Хорошо встряхнуть баллон; Распылить состав тонким слоем на обрабатываемые детали, используя прилагаемую удлинительную трубочку
Состав	Нафтоновые углеводороды >30%, алифатические углеводороды >30%, ингибиторы коррозии <5%, ароматизирующая добавка <5%

Гарантийный срок хранения: 5 лет

Назначение: для разбавления базисной эмали «Металлик».

Фасовка: 0,45; 0,8 кг.
ТУ 2319-235-49404743-127-2005

Применение	Разбавитель для металликов добавляется перед использованием Базисной эмали «Металлик» в количестве, указанном на этикетке
Состав	Смесь органических жидкостей

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев



РАЗБАВИТЕЛЬ ДЛЯ МЕТАЛЛИКОВ

Назначение: для разбавления до рабочей вязкости акриловых эмалей, лаков, грунтовок VIKА, 2К ЛКМ.

Фасовка: 0,45; 0,8; 4,3 кг.
ТУ 6-21-49404743-112-2000 / ТУ 6-21-49404743-127-2001

Разбавитель «Акриловым» медленный (1301 -М) рекомендуется применять при окраске больших поверхностей, а также при окраске в условиях повышенной температуры. Разбавитель медленный обеспечивает более медленное высыхание покрытия «от пыли» уменьшает опасность переопыла при нанесении второго слоя. Разбавитель «Акриловый» универсальный (1301) предназначен для разбавления до рабочей вязкости акриловых эмалей, лаков, грунтовок VIKА при температуре нанесения ниже +25°C.

Применение	Разбавители вводятся перед применением в количестве, указанном на этикетке с лакокрасочным материалом
Состав	Смесь органических жидкостей

Гарантийный срок хранения: 36 месяцев



РАЗБАВИТЕЛИ АКРИЛОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ (1301) МЕДЛЕННЫЙ (1301-М)



РАЗБАВИТЕЛЬ АКРИЛОВЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Назначение: для разбавления до рабочей вязкости 2К акриловых грунтовок, эмалей, лаков, а также базисных эмалей «Vika-металлик».

Фасовка: 0,35 кг.
ТУ 2319-281-49404743-2015

Гарантийный срок хранения: 24 месяцев



РАЗБАВИТЕЛЬ АЛКИДНОЙ ЭМАЛИ

Назначение: разбавитель к алкидной эмали.

Фасовка: 0,35 кг.
ТУ 2319-193-49404743-2004

Применение	Разбавитель к алкидной эмали добавляется перед применением алкидной эмали
Состав	Смесь органических жидкостей

Гарантийный срок хранения: 24 месяца



РАСТВОРИТЕЛЬ ПЛАВНОГО ПЕРЕХОДА ДЛЯ АКРИЛОВЫХ ЛКМ 441

Назначение: применяется для сглаживания границы между старым и новым лакокрасочными покрытиями при частичной окраске кузовных деталей 2К акриловыми ЛКМ (типа АК-1112, АК-1301, лак HS, лак MS).
Указания по применению: 2К лак (эмаль) наносится в соответствии с рекомендациями по применению лака, в два слоя, таким образом, что граница второго слоя перекрывала границу предыдущего слоя на 2-5 см и приходилась на зону заматированную абразивом Р-1200. Не дожидаясь подсыхания свежей плёнки ЛКМ (не более 1 мин. после нанесения), граница старого и свежего покрытия обрабатывается растворителем с помощью краскораспылителя.

Внимание! Обработку достаточно проводить один раз. Растворитель требует очень аккуратного дозирования, так как при слишком «жирном» нанесении могут возникнуть потёки.

Состав: смесь органических растворителей, содержащая специальные добавки.

Гарантийный срок хранения: 18 месяцев

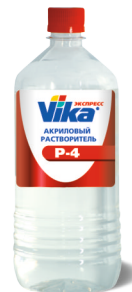
Назначение: для разбавления лаков, красок, эмалей, мастик, приведенных в указанной таблице. Использовать согласно инструкции к лакокрасочным материалам завода-производителя.

Растворяемые лакокрасочные материалы:

Краски, лаки, эмали, клей, мастики, шпатлевки, грунтовки начинающиеся на ХС; ХВ;ПХ В; МС; ЭП

Фасовка: 0,5; 1л.
ГОСТ 7827-74

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев



**РАСТВОРИТЕЛЬ
АКРИЛОВЫЙ Р-4**

Назначение: для разбавления лакокрасочных материалов на основе поливинилхлоридных хлорированных смол ПСХ-ЛС, полиакриловых смол и других пленкообразователей. Добавляется к лакокрасочному материалу небольшими порциями при перемешивании до получения нужной консистенции.

Растворяемые лакокрасочные материалы:

Для разбавления перхлорвиниловых, полиакрилатных и других ЛКМ. Эмалей ХВ и АК.

Фасовка: 0,5; 1л.
ГОСТ 7827-74

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев



**РАСТВОРИТЕЛЬ
АКРИЛОВЫЙ Р-12**

Назначение: для разбавления лаков, красок, эмалей, мастик, приведенных в указанной таблице. Использовать согласно инструкции к лакокрасочным материалам завода-производителя.

Фасовка: 0,5; 1 л.
ТУ 38.401-67-108-92



**ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ
БР-2**



**РАСТВОРИТЕЛЬ
646 / 647 / 650**

Назначение: для разбавления лаков, красок, эмалей, мастик, приведенных в указанной таблице. Использовать согласно инструкции к лакокрасочным материалам завода-производителя.

Растворяемые ЛКМ

Краски, лаки, эмали, клеи, мастики, шпатлевки, грунтовки начинающиеся на НЦ, ЭП, КО, МС, МЧ

Фасовка: 0,5; 1; 5; 10 л.; 216,5.
ГОСТ 18188-72

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев



СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ

Назначение: для разбавления лаков, красок, эмалей, мастик, приведенных в указанной таблице. Использовать согласно инструкции к лакокрасочным материалам завода-производителя.

Растворяемые лакокрасочные материалы:

Краски, лаки, эмали, клей, мастики, шпатлевки, грунтовки начинающиеся на БТ; МА; ГФ; МЛ; УРФ; МС; ПФ; ФЛ

Фасовка: 0,5; 1 л.

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев



УАЙТ-СПИРИТ

Назначение: для разбавления лаков, красок, эмалей, мастик, приведенных в указанной таблице. Использовать согласно инструкции к лакокрасочным материалам завода-производителя.

Растворяемые лакокрасочные материалы:

Краски, лаки, эмали, клей, мастики, шпатлевки, грунтовки начинающиеся на ПФ; БТ; МА; ГФ; УРФ; МЧ, олифы, масла.

Фасовка: 0,5; 1л.

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев

Назначение: для разбавления до рабочей вязкости нитрозмалей и других лакокрасочных материалов.

Фасовка: 0,4; 0,8; 2,4; 4 кг.
ГОСТ 18188-72

Применение	Растворители 646/647/650 вводятся перед применением в количестве, указанном на этикетке с лакокрасочным материалом
Состав	Смесь органических жидкостей



**РАСТВОРИТЕЛИ
646/647/650**

Назначение: позволяет легко и качественно подготовить поверхность под окраску.

- Легко наносится аппликатором, входящим в комплект поставки;
 - Уникальный дозатор: отверстия определенного размера дозируют сухое проявочное покрытие, что сокращает потери при высыпании излишков материала;
 - Для шлифовки можно применять любые средства, вид шлифовки (сухой или влажный) не влияет на срок службы абразива;
 - НЕ содержит в своем составе растворитель;
 - Вес сухого проявочного покрытия в банке — 100 гр.
- С применением сухого проявочного покрытия быстрая и качественная подготовка поверхности авто к покраске становится доступной каждому



**СУХОЕ
ПРОЯВОЧНОЕ
ПОКРЫТИЕ**



СРЕДСТВО АНТИСИЛИКОН

Назначение: для улучшения адгезии лакокрасочных материалов вне зависимости от типа покрытий, срока их эксплуатации и качества шлифовки.

Фасовка: 0,36 кг.
ТУ 6-21-49404743-128-2001

Применение	Перед окраской поверхности смочить уайт-спиритом и, не дожидаясь испарения, вытереть насухо. После этого поверхность протереть салфеткой, смоченной средством «Антисиликон». После полного высыхания средства, в течение не менее 5 минут, произвести окраску
Состав	Смесь органических жидкостей

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев



СМЫВКА ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ

Назначение: Полное удаление с деревянных, металлических, бетонных поверхностей, стекла и керамической плитки старых лакокрасочных покрытий на органорастворимой основе: грунтовок, красок, эмалей, лаков (МА, ГФ, ПФ, АУ, НЦ, АК, ЭП, МЛ, МЧ, ХВ), вододисперсионных ПФ ВЭ, ГФ ВЭ и других материалов как холодной, так и горячей сушки, порошковых красок, водоразбавляемых красок и шпатлевок.

Фасовка: 0,55 кг.
ТУ 2319-055-49404743-2009

Применение	Наносить на покрытие кистью или щеткой плотным слоем. После разрыхления или вспучивания старого лакокрасочного покрытия (не позже чем через 20 мин.) удалить его щеткой, шпателем или ветошью. При необходимости операцию повторить. Поверхность тщательно протереть легковоспламеняющимся растворителем (например, ацетоном) для удаления остатков смывки. При работе со смывкой не рекомендуется использовать инструменты и емкости с пластиковыми частями
Состав	Органические растворители, специальные добавки

Гарантийный срок хранения: 24 месяца

Назначение	Могут применяться при работе с различными видами полировальных систем (паст)
Свойства	Обладают высоким сроком службы
Состав	Выполнены из качественной пены
Резьба М14	150х50мм
На липучке	150х25мм
Жесткость	Твердый/Средний/Мягкий



ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Назначение	Валики для маскировки проемов применяются при окраске смежных деталей кузова. Позволяют избежать попадания ЛКМ на внутренние части кузова автомобиля. Могут быть использованы при окраске с переходом. Позволяют избежать резкой границы при окраске и грунтовании.
Размер	20м x 13мм



ВАЛИКИ ДЛЯ МАСКИРОВКИ ПРОЕМОВ



УКРЫВОЧНАЯ ПЛЕНКА VIKА

Назначение: для авторемонтных работ в качестве защитного материала, предотвращающего загрязнение части кузова, не требующей ремонта, от пыли и краски.

Свойства	Пленка статична, хорошо прилегает к кузову автомобиля
Состав	Полиэтилен высокого давления
Размер	4 x 5 м, 4 x 50 м
Толщина	7 мкм.
Упаковка	40 шт. в коробке каждая пленка в индивидуальном пакете, в рулонах



МАСКИРУЮЩАЯ ЛЕНТА VIKА

Назначение: для оклеивания ремонтируемого участка кузова автомобиля. Лента устойчива к действию растворителей (в том числе воды), воздействию повышенных температур (до 60°C и до 80 °C).

Применение: Оклеить лентой чистую обеспыленную и обезжиренную ремонтируемую поверхность

Размер	Температура	Кол-во в коробке, ед.изм.
19 мм * 50 м	60°C	48
25 мм * 50 м	60°C	36
38 мм * 50 м	60°C/80°C	24
50 мм * 50 м	60°C/80°C	24

Назначение: для проведения окрасочных и авторемонтных работ.

- Удобная конструкция - покрой реглан обеспечивает максимальную свободу движения без излишнего объема
- Эластичная окантовка на манжетах рук и ног, а так же на капюшоне обеспечивает мягкое, плотное и комфортное прилегание к телу.
- Эластичная кулиска по линии талии обеспечивает комфортное положение комбинезона относительно пояса.
- Дышащая вставка на спине и в зоне паха обеспечивают хорошую вентиляцию и комфорт при эксплуатации.
- Молния с фиксирующим бегунком позволяет зафиксировать высоту застежки на любой высоте.
- Молния скрыта планкой и доходит до подбородка, что дает максимальную степень защиты.

Свойства	Обладает высокой механической прочностью и свойствами «дышать». Выдерживает многократные циклы стирки
Ткань	64% полипропилен (спанбонд), 36% полиэтилен(защитная мембрана)
Цвет	Белый
Размер	L, M, XL, XXL
Упаковка	Каждый комбинезон в индивидуальном полиэтиленовом пакете



КОМБИНЕЗОН МАЛЯРНЫЙ ИЗ МЕМБРАНЫ КМ 04

Назначение: для проведения окрасочных и авторемонтных работ.

Свойства	Обладает высокой механической прочностью и свойствами «дышать». Выдерживает многократные циклы стирки
Ткань	100% полиэфирное волокно, однослойный
Цвет	Серый
Размер	L, M, XL, XXL
Упаковка	Каждый комбинезон в индивидуальном полиэтиленовом пакете



КОМБИНЕЗОН МАЛЯРНЫЙ



БУМАЖНАЯ ВОРОНКА VIKА С НЕЙЛОНОВЫМ ФИЛЬТРОМ, 125 МКМ, 190 МКМ, 226 МКМ.

Назначение: для фильтрования лакокрасочных материалов (грунтовок, эмалей, лаков) перед окраской.

Кол-во в упаковке: 250 ед.



МЕРНЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ СТАКАНЫ VIKА

Назначение: мерные пластиковые стаканы с крышками предназначены для точного соблюдения пропорции смешивания грунтовок, эмалей, лаков с отвердителем и разбавителем, а также для определения объема полученной смеси.

Материал	ПЭТ
Объем стакана, л	0,385; 0,75; 1,4; 2,3
Параметры	Стакан с защелкивающейся крышкой



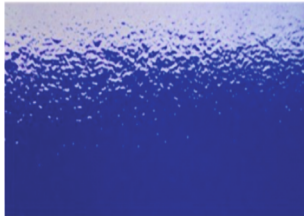
ТЕСТ-КАРТЫ

Назначение: применяются для тестирования цвета как базисных эмалей, так и 2К эмалей методом пневматического распыления

ОПИСАНИЕ:

- размер карты 70*173 мм
- изготовлены из матовой мелованной бумаги плотностью 200 гр/кв.м
- в упаковке 50 тест-карт

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
• высокая температура в мастерской; • высокая вязкость краски, использование быстрого растворителя; • большое расстояние между пистолетом и окрашиваемой поверхностью; • слишком долгая выдержка между слоями; • недостаточное нанесение материала	• не окрашивайте при высокой температуре и влажности, температура в окрасочной камере должна быть в пределах +18-22°С; • используйте медленные растворители; • выдерживайте рекомендуемое расстояние между пистолетом и окрашиваемой поверхностью; • соблюдайте время выдержки и сушки; • придерживайтесь рекомендуемой толщины слоя	• попробовать полировать для эмалей и лака; • при значительном дефекте поверхности отшлифовать, очистить с применением средства для удаления силикона и произвести повторную окраску

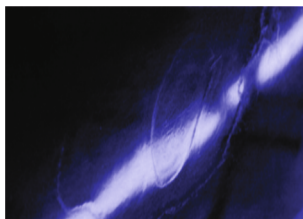


ШАГРЕНЬ
(АПЕЛЬСИНОВАЯ
КОРКА)

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
• перед окраской поверхность детали была очищена недостаточно; • загрязнен элемент устройства очистки сжатого воздуха; • пониженное давление в окрасочно-сушильной камере; • непригодная для условий окраски одежда маляра	• поверхность перед окраской тщательно обдуть и очистить пылесборной салфеткой; • регулярно проверять фильтр очистки сжатого воздуха и своевременно проводите замену загрязненных элементов; • следите за состоянием окрасочно-сушильной камеры, окрасочного оборудования и своевременно проводите техническое обслуживание; • во время окраски используйте специальные малярные комбинезоны	• поврежденный участок отшлифовать соответствующими абразивами и отполировать

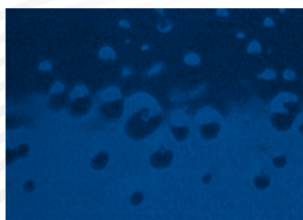


ВКЛЮЧЕНИЯ
ПЫЛИ



ОКОНТУРИВАНИЕ ЗОНЫ РЕМОНТА

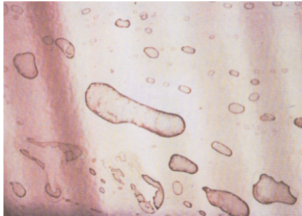
Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
• недостаточная подготовка предыдущего ремонтного покрытия; • шпатлевка была нанесена на старое лакокрасочное покрытие; • лакокрасочные материалы были нанесены на недостаточно высушенный наполнитель; • при ремонте старое покрытие не было достаточно изолировано	• перед началом работы проверяйте предыдущее покрытие на стойкость к разбавителям; • наносите шпатлевку только на очищенную и подготовленную поверхность детали, либо на старую шпатлевку; • соблюдайте рекомендации по применению и сушке наполнителя; • перед нанесением материала изолируйте прошлифованные участки и сомнительные покрытия	• поверхность отшлифовать до устранения дефекта, очистить средством для удаления силикона и нанести систему материалов заново



КРАТЕРЫ

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
• поверхность недостаточно очищена средством для удаления силикона; • система подачи сжатого воздуха содержит водные и масляные аэрозоли; • фильтрующий элемент очистки сжатого воздуха загрязнен, неисправен	• регулярно обслуживайте и проводите замену очищающих элементов влагомаслоотделительного фильтра; • следите за состоянием воздушной магистрали (сбрасывайте конденсат); • используйте только чистую тару	• поверхность отшлифовать до удаления дефекта, очистить средством для удаления силикона и окрасить заново

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
• на только что нанесенное и еще незатвердевшее лакокрасочное покрытие попала вода; • в используемом сжатом воздухе содержится избыточное количество влаги	• тщательно высушивайте и продувайте сжатым воздухом детали после шлифования с водой. По возможности, для более качественного высушивания разбирайте детали более полно; • регулярно проверяйте и используйте только рекомендуемые влагомалоотделительные фильтры; • применяйте дополнительное оборудование для очистки сжатого воздуха (осушители); • пользуйтесь технической документацией при проектировании воздушной линии (магистрالی)	• поверхность отшлифовать до устранения дефекта, очистить средством для удаления силикона и нанести покрытие заново

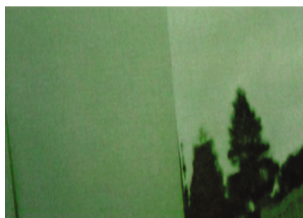


ВОДЯНЫЕ
ПЯТНА

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
• покрытие нанесено слишком толстым слоем; • не соблюдено время выдержки между слоями и перед окончательной сушкой в окрасочно-сушительной камере; • вязкость материала не соответствует норме; • применение неподходящих по температурному режиму отвердителей и разбавителей	• придерживайтесь рекомендуемой толщины слоя покрытия; • соблюдайте необходимое время выдержки между слоями необходимого для полного отверждения пленки лакокрасочного материала; • следите за правильным разведением материалов, выбирайте разбавитель и отвердитель в соответствии с инструкцией по применению материалов	• дефекты на поверхности отшлифовать сверхтонким абразивом и отполировать

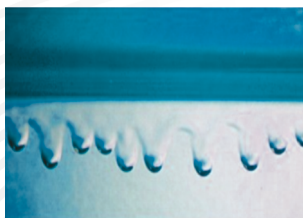


ВСКИПАНИЕ



МАТОВОСТЬ

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
• наполнитель был недосушен; • применение разбавителя, неподходящего для данного материала; • несоблюдение в момент окраски температурного режима в окрасочно-сушильной камере; • использование вступившего в реакцию с водой отвердителя	• перед нанесением последующих слоев тщательно высушивайте материалы, соблюдая рекомендуемое время выдержки; • выбирайте разбавитель в соответствии с инструкцией по применению материалов и с учетом температуры окрашиваемой детали; • после использования плотно закройте емкости с отвердителями, храните их в соответствии с рекомендациями производителя	• поверхность отшлифовать сверхтонким абразивом и отполировать. Если это не принесло желаемого результата, то необходимо заматировать поверхность соответствующим абразивом, очистить средством для удаления силикон и окрасить заново



ОБРАЗОВАНИЕ ПОТЕКОВ

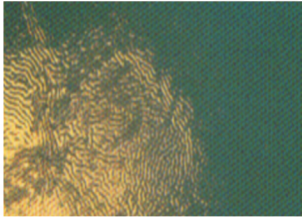
Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
• чрезмерная толщина слоя покрытия; • температура наносимого материала ниже температуры окрашиваемой поверхности; • дюза окрасочного пистолета не соответствует вязкости используемого материала; • недостаточное время сушки между слоями	• температура наносимого материала и окрашиваемой поверхности должна находиться в пределах +18-22°C; • придерживайтесь рекомендуемой толщины слоя наносимого материала; • применяйте рекомендованное для окрасочных работ оборудование; • соблюдайте рекомендованное в технической документации время выдержки между слоями материала	• при образовании небольшого потока поверхность отшлифовать сверхтонким абразивом до устранения дефекта и отполировать. Если это не принесло желаемого результата или дефект большего размера, то необходимо отшлифовать поверхность соответствующим абразивом, очистить средством для удаления силикона и окрасить заново

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
• недостаточное количество слоев краски; • нанесение малоукрывистых красок без использования цветной подложки; • неравномерный цветовой тон подложки (для трехслойной системы окраски)	• наносите необходимое количество слоев краски до полного перекрывания; • при использовании малоукрывистых красок применяйте цветные подложки (тонируемые или цветные наполнители); • при использовании трехслойной системы окраски следуйте рекомендованной технике нанесения	• поверхность отшлифовать, очистить средством для удаления силикона и окрасить заново

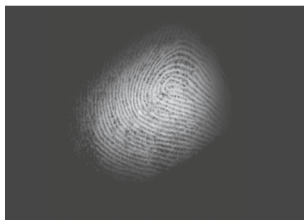


НЕДОСТАТОЧНАЯ
УКРЫВАЮЩАЯ
СПОСОБНОСТЬ

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
• нанесли на частично высохшую подложку; • рано начали шлифовать, обезжиривать; • нанесли толстый слой и нарушили режим выдержки перед сушкой; • неправильно подобран растворитель	• соблюдайте технологию окраски и сушки при окраске; • наносите тоньше слой; • выберите подходящий растворитель	• повторная очистка и окраска поверхности



СМОРЩИВАНИЕ



**МЕДЛЕННОЕ
ОТВЕРЖДЕНИЕ**

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
- нанесли толстый слой ЛКМ, не соблюдали выдержку между слоями; - не соблюдали режим сушки (температура меньше время сушки короче); - большая влажность в помещении, отсутствие вентиляции; - при использовании 2-х компонентных ЛКМ не соблюдали пропорции при смешивании; - слишком медленный растворитель	- соблюдайте технологию при окраске и сушке; - используйте рекомендуемый растворитель; - отрегулируйте температуру и вентиляцию в камере	- повторно просушите; - при неправильном смешивании 2-х компонентов невысохшее покрытие снимите



**ПЕРЕОПЫЛ,
ЧАСТИЦЫ
ОКРАСОЧНОГО
ТУМАНА
НА ПОВЕРХНОСТИ**

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
- повышенное давление воздуха; - неокрашиваемая поверхность плохо изолирована от соседних окрашиваемых деталей; - высохшие на лету брызги краски попали на затвердевшее покрытие	- используйте соответствующий растворитель. Отрегулируйте давление в краскораспылителе - аккуратно оклейте неокрашиваемые детали; - избегайте сухого распыления на влажную поверхность	отполируйте поврежденную поверхность

Ведущие производители Европы договорились об использовании единых общепринятых обозначений. Для того, чтобы необходимая информация по технологии рационального применения продукции была наглядной, точной и понятной для потребителя из различных стран, предлагается система условных изображений в форме пиктограмм. Пиктограмма используется в технических инструкциях и на этикетках авторемонтных лакокрасочных материалов VIKА.



очистка и подготовка поверхности



количественное соотношение при смешивании - 2 компонента



количественное соотношение при смешивании - 3 компонента



жизнеспособность
(время, в течение которого материал должен быть использован)



вязкость применяемого материала



оборудование для распыления



количество наносимых слоев



количество наносимых слоев/спрей-баллончик



нанесение материала кистью



выдержка



сушка



ручное шлифование «по-мокрому»



шлифование «по-сухому»



РУССКИЕ КРАСКИ

КОМПАНИЯ "РУССКИЕ КРАСКИ"

Россия, 150002, г. Ярославль
ул. Большая Федоровская, 96
www.ruskraski.ru

Управление продаж авторемонтных ЛКМ:

телефоны:

(4852) 49-29-21/41/43/81

Internet:

www.vika-color.ru

e-mail:

info@vika-color.ru



@vikacolor



@vika.ruskraski



@Vika ruskraski



Vika Авторемонтные материалы

**УПРАВЛЕНИЕ РАЗВИТИЯ
АВТОРЕМОНТНЫХ ЛКМ**

- техническая поддержка
- информация по колеровочной системе VIKA
- учебные программы для маляров, продавцов

тел.: (4852) **49-26-19, 49-27-53**